La 030 PIGUET est la seule locomotive à vapeur qui a équipé les Tramways de la Corrèze (voie d'un mètre). Il y a eu 2 séries similaires numérotées de 1 à 12 (18,5 T) et de 13 à 18 (17 T).

D'un style très courant à l'époque, elles ont été conçues par les Ets PIGUET de Lyon (1911). Très robustes à l'usage, quelques unes restèrent en service jusqu'à la fermeture du réseau en décembre 1959. Il ne subsiste malheureusement plus qu'un exemplaire (n°4) heureusement préservé par la FACS.

Le modèle que nous réalisons fait partie de la première série et a reçu les toutes dernières innovations mécaniques. La principale d'entre-elle est la réalisation d'un châssis monobloc réalisé par fraisage numérique éliminant à coup sûr tout gauchissement, faux équerrages etc, propices à un mauvais fonctionnement. De plus comme vous le verrez plus loin nous avons, lorsque cela était possible, adopté l'assemblage par vis facilitant par exemple la mise en peinture et les réglages éventuels.

Nous espérons que nos efforts n'auront pas été vains et que l'assemblage de ce modèle sera pour vous un réel plaisir.

Comme d'habitude, si vous avez une difficulté quelconque ou une pièce défectueuse, n'hésitez pas à nous en informer. Veuillez cependant **contrôler votre boîte dans les quinze jours** qui suivent sa réception, passé ce délai, les pièces (éventuellement) manquantes vous seront facturées. Nos moteurs d'excellente qualité **ne sont ni repris, ni échangés**. Prenez en soin car leur coût est élevé.

PROCHAINEMENT

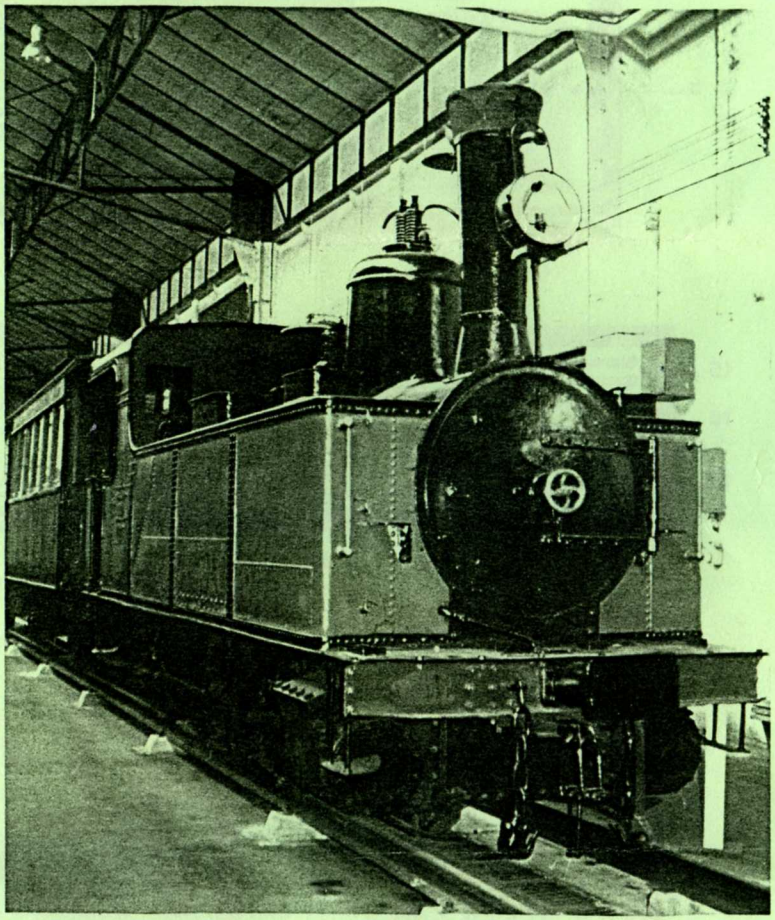
La "SAGA" du TRANSCORREZIEN n'est pas terminée. En 1999 nous donnerons une suite ferroviaire à votre 030 Piguet.
Nous allons réaliser : **la voiture à deux essieux, la mixte fourgon**, ainsi que les inséparables **wagons plateforme, tombereau et couvert.**

Lorsque le moment sera venu vous serez informé par courrier de la disponibilité de ce matériel.

A suivre passionnément.

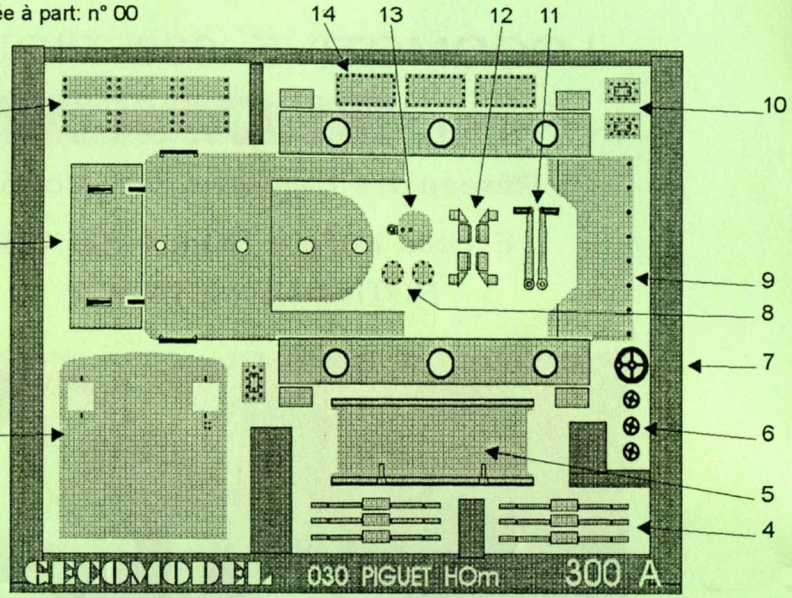
LOCOMOTIVE 030 PIGUET DU *TRANSCORREZIEN*

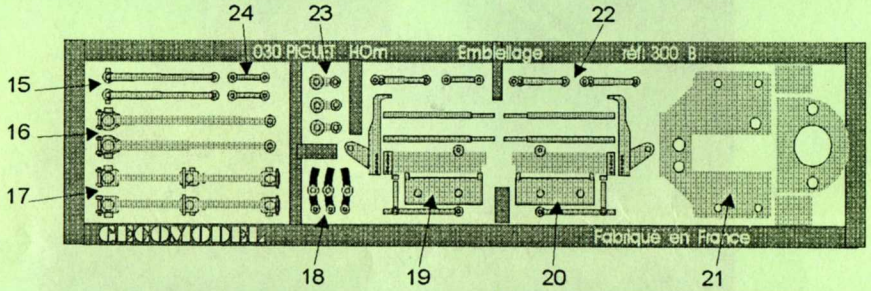
Réseau des Tramways de la Corrèze
+
Echelle 1/87e * HOm * Réf 300
+
NOTICE DE MONTAGE

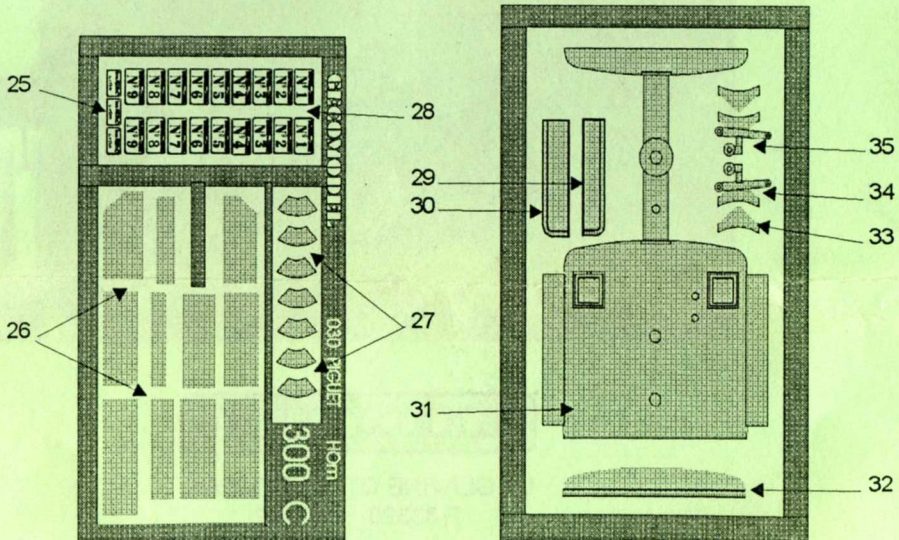


GECOMODEL
LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS
Téléphone et télécopie 04 94 48 54 10

Caisse pliée à part: n° 00







030 PIGUET
NOTICE DE MONTAGE

Qté	Désignation	N°
1	Chaudière	50
1	Boîte à fumée + cheminée	51
1	Sablière	52
2	Caisse à outils	53
2	Orifice caisse à eau	54
1	Arrière de chaudière	55
1	Caisson	56
1	Commande de frein	57
1	Niveau d'eau	58
1	Tourelle vapeur	59
1	Lanterne de toiture	60
1	Cloche	61
1	Soupape	62
1	Vanne	63
2	Cylindres (symétriques)	64
1	Traverse AR	65
1	Traverse AV	66
1	Plaque de garde	67
1	Lanterne	68

1	Châssis fraisé	70
1	Moteur + volant	71
1	Vis sans fin	72
1	Engrenage double	73
2	Engrenage intermédiaire	74
3	Essieu	75

1	Ecrou moteur	77
1	Traverse isolante	78
3	Vis diam. 1,6 x 2	79
4	Vis diam. 1,6 x 4	80
2	Vis diam. 1,6 x 12	81
4	Vis diam. 1 épaulée	82
2	Vis diam 1 fraisée	83
2	Ecrou diam. 1,6	84
2	Axe épaulé taraudé	85
5	Rondelle	86
1	Ressort	87
5	Rivet plastique	88
10	Rivet laiton	89
7	Rivet nickelé percé	90
2	Crosse de piston	91
1	Sifflet	92
2	Manomètre	93
2	Boule accès abri	94
3	Robinet de caisse à eau	95
2	Attelage	96
6	Support de main courante	97
1	Fil diam 0,4 lg: 7 cm	98
2	Fil diam. 0,5 lg: 7 cm	99
1	Fil diam. 0,6 lg. 7 cm	100
1	Fil électrique, 7 cm.	101
2	Cornière 1x1 lg : 7 cm	102
	Petits volants divers	

GECOMODEL

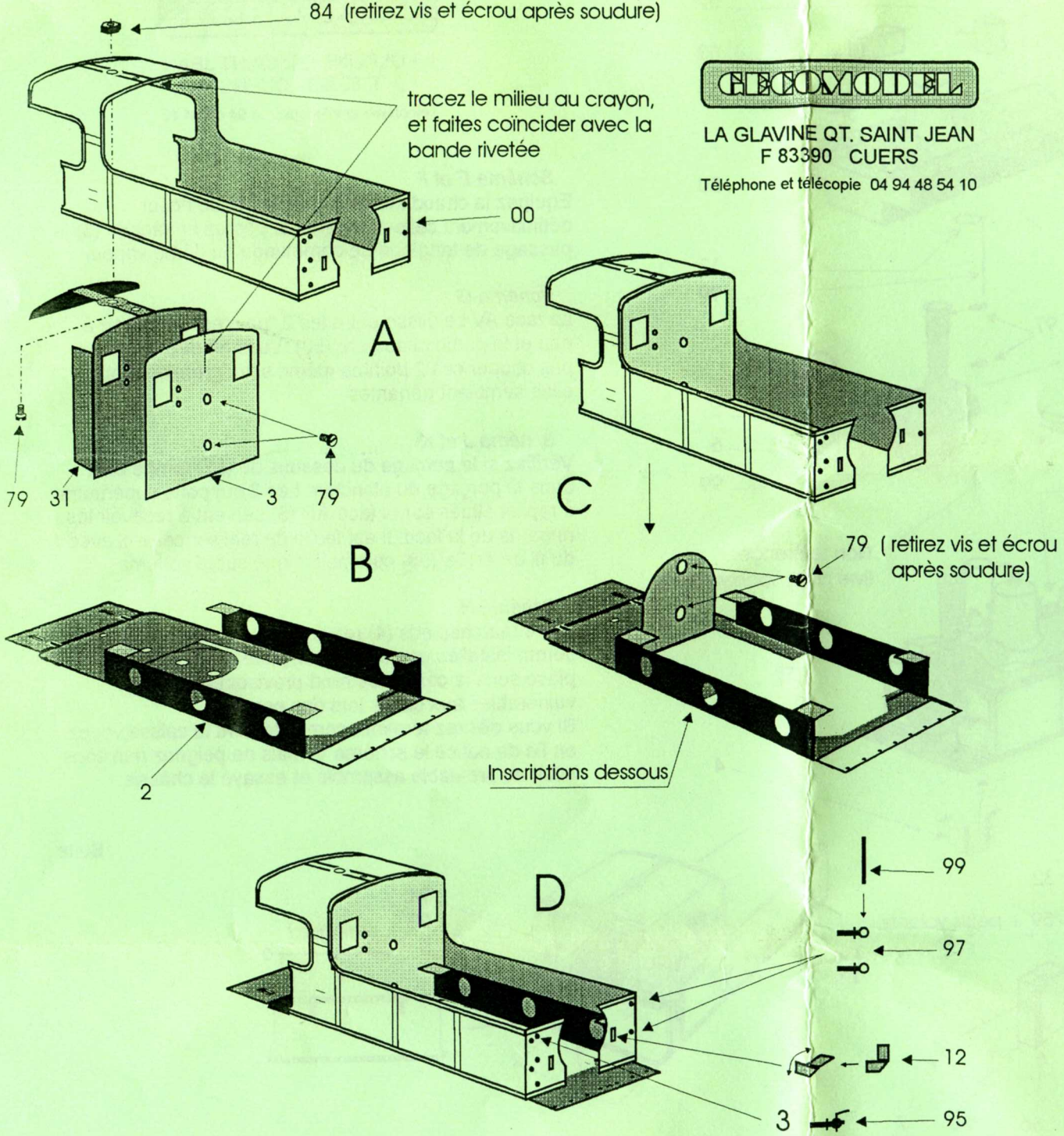
LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS

GECOMODEL
LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS
Téléphone et télécopie 04 94 48 54 10

030 PIGUET

HOm - échelle : 1/87e

NOTICE DE MONTAGE



L'assemblage des pièces peut se faire par collage, mais la soudure est fortement conseillée. Dans les deux cas, un minimum d'outillage modéliste est obligatoire pour mener à bien la réalisation du modèle.

NOTA L'enveloppe (00) a été refaite suite à un incident informatique. Réalisée par un autre fournisseur, elle n'a pas tout à fait les mêmes caractéristiques que les autres composants. Sa relative fragilité disparaîtra avec la pose des pièces (2) et (50). Manipulez avec précautions.

CAISSE

Schéma A

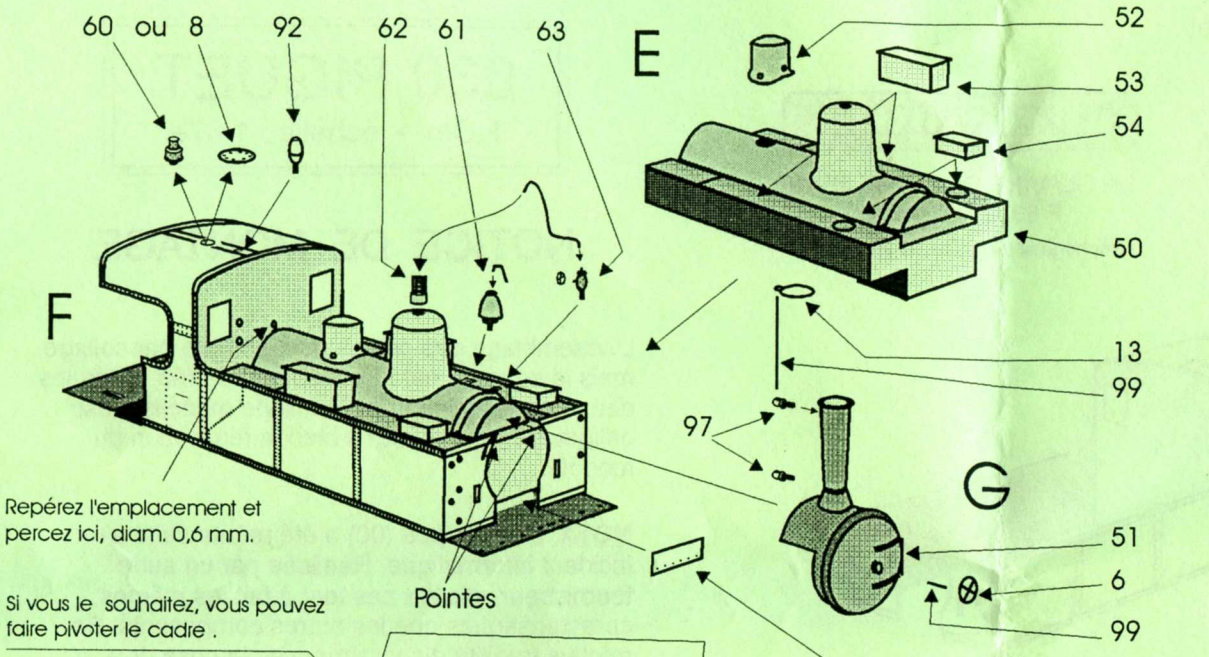
Pliez comme indiqué la pièce (31) puis fixez provisoirement la face AV (3) avec 2 vis (79) et 2 écrous (84). Soudez. Retirez vis et écrous. Fixez ce sous ensemble (31) + (3) à la caisse (00) comme indiqué puis retirez la vis et écrou après soudure.

Schéma B et C

Pliez d'abord les grands côtés puis le centre et fixez la caisse avec vis et écrous. L'ensemble doit être parfaitement horizontal. Soudez et retirez les vis et écrous.

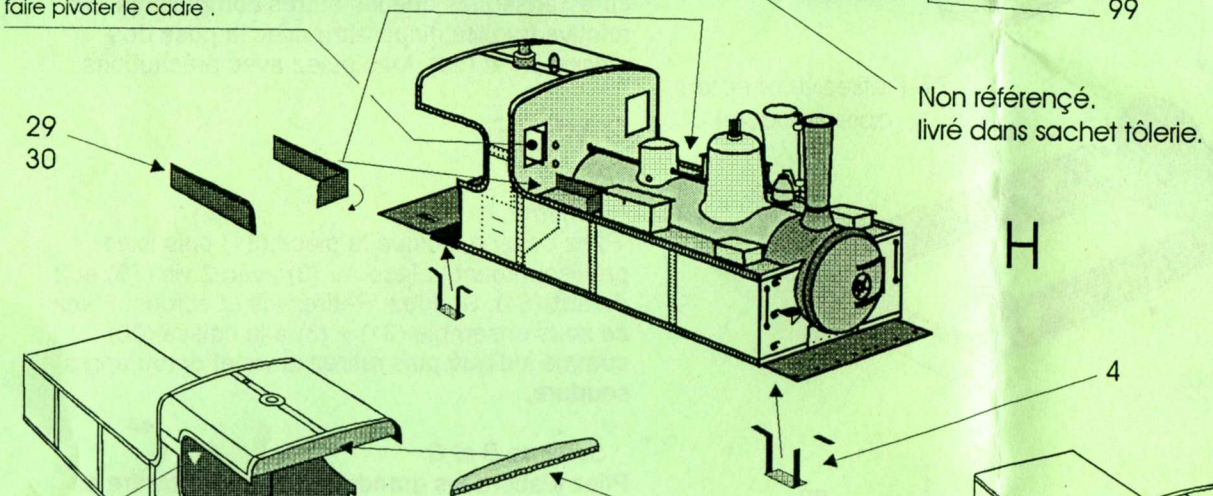
Schéma D

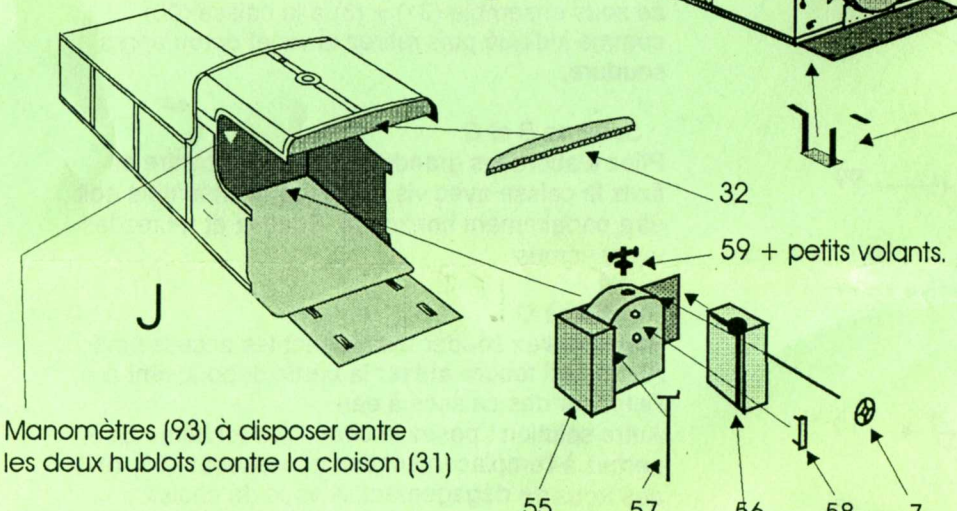
Vous pouvez souder maintenant les accessoires AV, mais il faudra araser la partie débouchant à l'intérieur des caisses à eau.
Autre solution : posez la chaudière (schéma E) et percez à l'emplacement des accessoires (95) (97) des trous de dégagement. A vous de choisir.



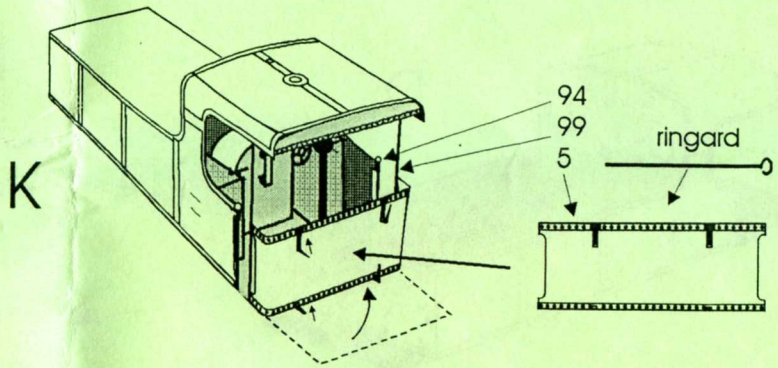
Si vous le souhaitez, vous pouvez faire pivoter le cadre .

Non référencé.
livré dans sachet tôlerie.





Manomètres (93) à disposer entre les deux hublots contre la cloison (31)



LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS
Téléphone et télécopie 04 94 48 54 10

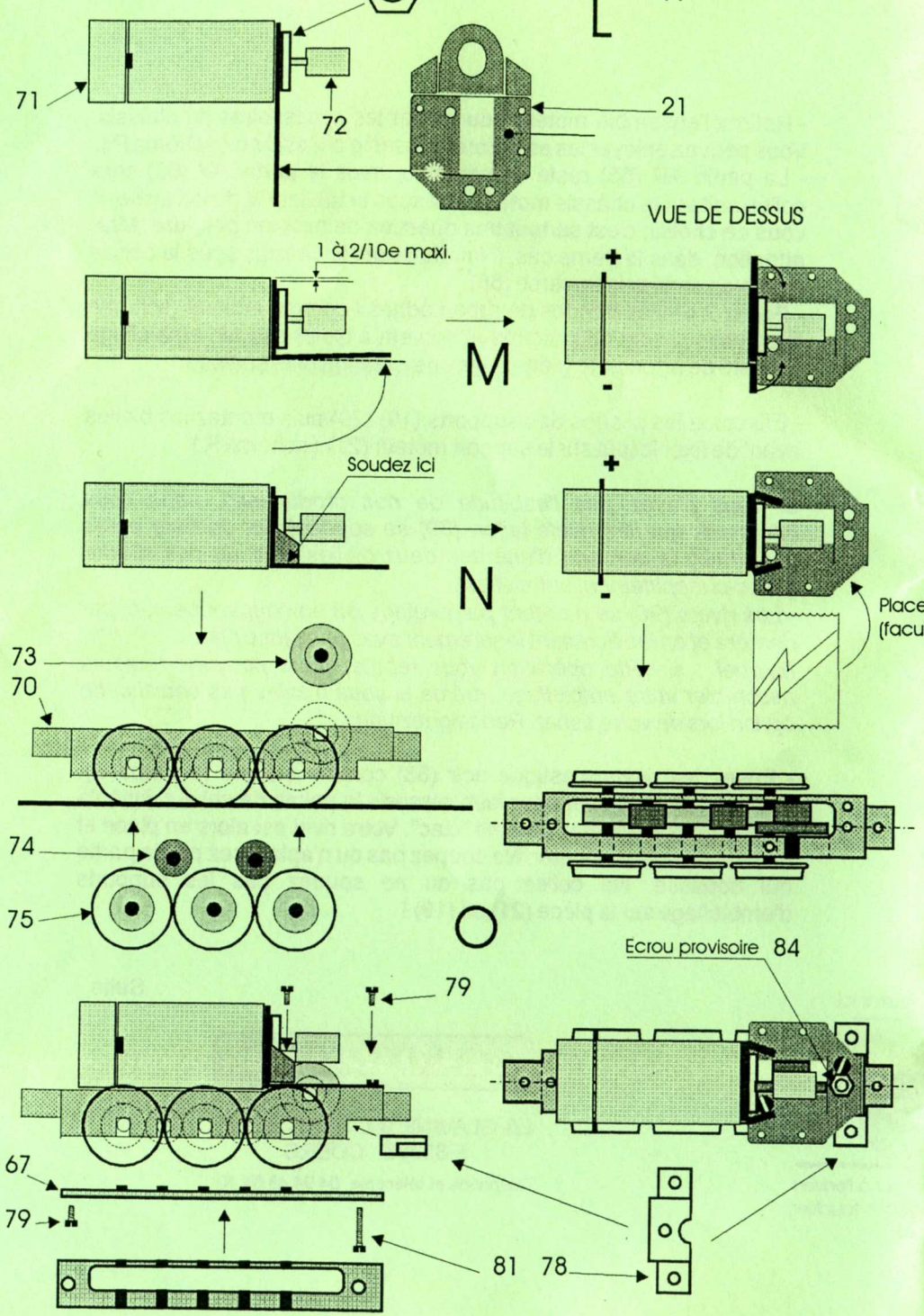
Schéma E et F
Equipez la chaudière (50), puis avant de poser définitivement celle-ci repérez et percez en façade (3) le passage de tringlerie de commande du dôme vapeur.

Schéma G
La face AV se glisse entre les 2 "pointes" de caisse à eau et la partie chaudière (50). Vous ne devez surtout pas couper ces 2 pointes même si au premier abord elles semblent gênantes.

Schéma J et K
Vérifiez si le perçage du dessous de (55) tombe bien dans le perçage du plancher. Les 2 supports supérieurs à replier situés sur la face AR (5) servent à recevoir les ringards de la loco. Il est facile de réaliser ceux-ci avec du fil de 4/10e (98) comme indiqué sur le schéma.

Schéma H
Les 4 marchepieds (4) représentés ici par commodité seront installés en dernier lieu, juste avant peinture. Leur place sous la caisse les rend provisoirement très vulnérables aux chocs lors des essais .
Si vous désirez terminer complètement la caisse,voyez en fin de notice le schéma V, mais ne peignez rien sans avoir au préalable assemblé et essayé le châssis.

Suite



030 PIGUET

HOm - échelle : 1/87e

NOTICE DE MONTAGE

CHASSIS

Suivez l'ordre de montage ci-contre.
Le moteur doit être monté sur le support (21) avant pliage pour faciliter la mise en place de l'écrou (77). Faites attention, à ne pas foirer le pas de vis en plastique du moteur ! (Il n'y aura pas de rechange). Veillez avant serrage à ce que le + (en tout petit à côté de la borne électrique) soit côté gauche. Ne mettez pas une des pointes de l'écrou (77) vers le bas (schéma L).

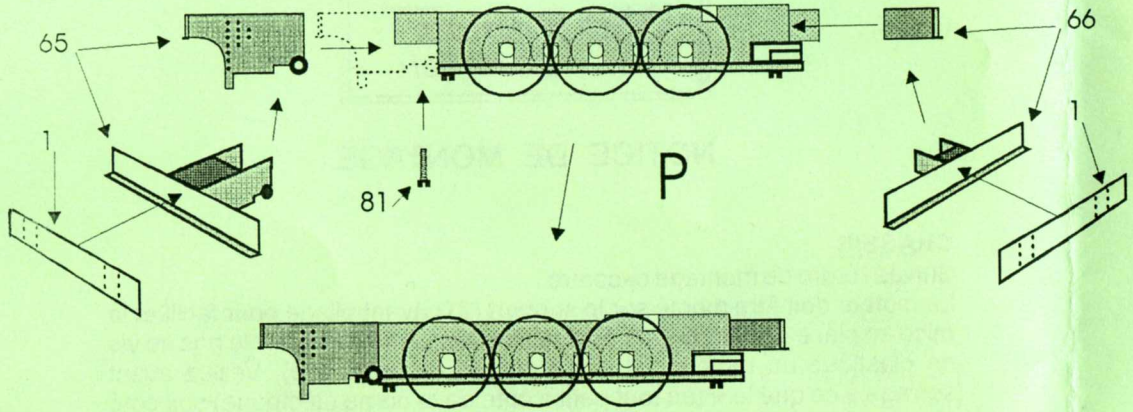
Pliez ensuite le support (21) très légèrement au delà de l'alignement (pointillés). Il sera plus facile de l'abaisser un peu une fois en place sur le châssis.
Repliez les 2 renforts latéraux situés de chaque côté de l'écrou et soudez.
Après avoir posé le ruban adhésif (celui-ci n'est pas indispensable mais prévient les court-circuit), faites au cutter la découpe rectangulaire, puis à l'aide d'une lime queue de rat dégagez les 7 petits perçages.

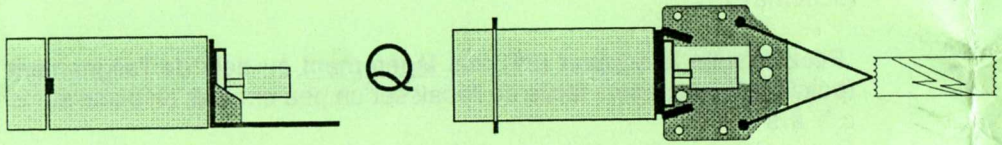
Sur le châssis (70) retourné, posez les engrenages et essieux (74, 75). Il est inutile pour l'instant d'aligner les perçages des manetons de roues.
P lacez la plaque de garde (67) et la traverse isolante (78) comme indiqué sur le schéma O. Retournez le châssis et posez l'engrenage double (73) ainsi que le moteur. Vissez. (79)
Vérifiez que la vis sans fin (72) ne touche pas le fond de l'engrenage (73). Au besoin desserrer le gros écrou et réglez.

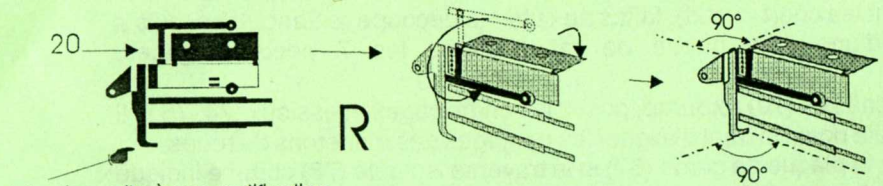
Branchez provisoirement 2 fils et alimentez sous 5/6 volts . Cela doit tourner librement sans point dur, sinon la cause peut être un engrenage intermédiaire laiton (74) fendu ! (cela arrive parfois) Ou un axe mal usiné qui coince dans son logement. Si tel est le cas, réparez ou renvoyez nous pour échange la pièce défectueuse .
Ne touchez pas au châssis, sa réalisation est faite à quelques centièmes près, et les faux équerrages sont totalement exclus.

suite

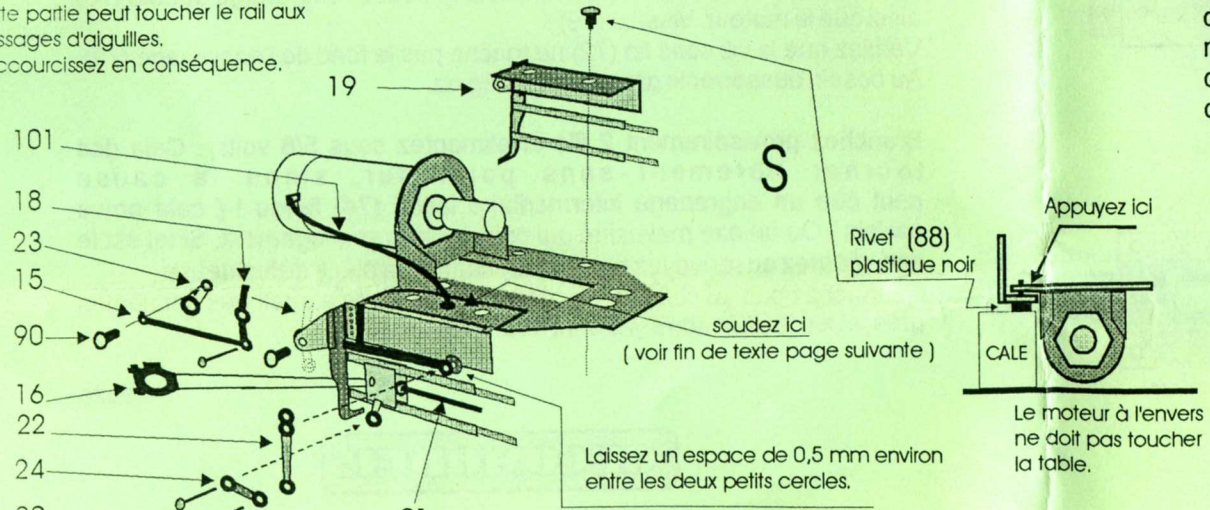
GECOMODEL







attention, suite à une rectification, cette partie peut toucher le rail aux passages d'aiguilles. raccourcissez en conséquence.



- Retirez l'ensemble moteur pour poser les accessoires du châssis. Vous pouvez enlever les essieux et laisser le châssis nu.(schéma P).
- La partie AR (65) reste démontable, mais la partie AV (66) sera collée soit sur le châssis moteur, soit sous le tablier AV de la caisse. A vous de choisir, c'est surtout une question de mise en peinture. Mais attention, dans le 2ème cas, il faudra poser le châssis sous la caisse pour bien centrer la traverse (66).
- Posez 2 petites bandes de ruban adhésif comme indiqué (schéma Q). Celles-ci sont obligatoires et servent à isoler chaque embiellage du reste de la loco. Ne mettez pas une isolation plus épaisse.

- Effectuez les pliages des supports (19) (20) puis montez les bielles avant de fixer le tout sur le support moteur (21).(schéma R)

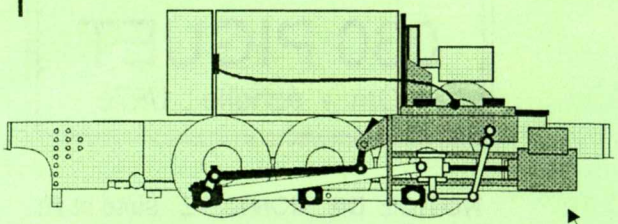
Si vous n'avez pas l'habitude de nos productions, nous vous informons que les rivets laiton (89) se soudent par derrière après avoir huilé le perçage d'une des deux bielles pour ne pas souder celles-ci inopinément entre elles !
- Les rivets (90) se montent par rivetage ou en coupant ceux-ci par derrière et en les écrasant légèrement avec une pince plate.
***Rappel** : si cette opération vous rebute, nous pouvons toujours assembler votre embiellage, même si vous n'aviez pas choisi cette option lors de votre achat. Renseignez vous.*

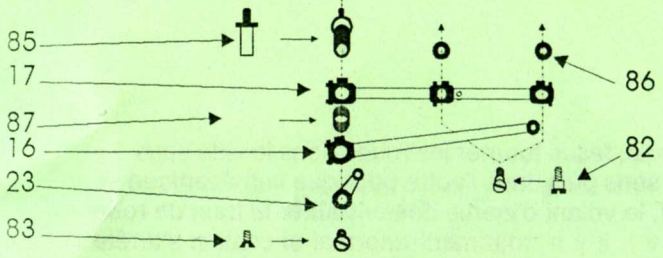
- Posez les rivets plastique noir (88) comme indiqué (schéma S). Appuyez près du rivet pour faire ressortir la pointe de celui-ci jusqu'à ce que vous entendiez un petit "clac". Votre rivet est alors en place et ne peut plus se démonter. Ne coupez pas ou n'aplatissez pas la partie qui dépasse. Ne collez pas ou ne soudez pas les supports d'embiellage sur la pièce (21) ou (19) !

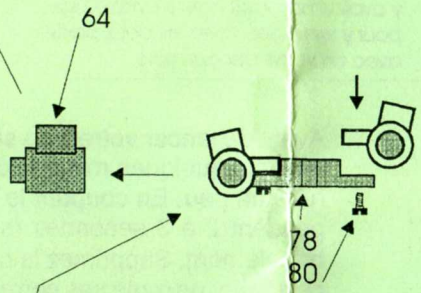
Suite

GECOMODEL
LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS
Téléphone et télécopie 04 94 48 54 10

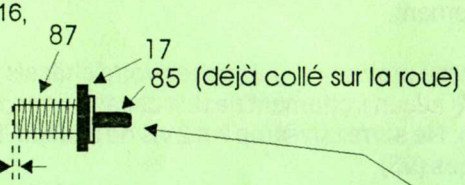
T

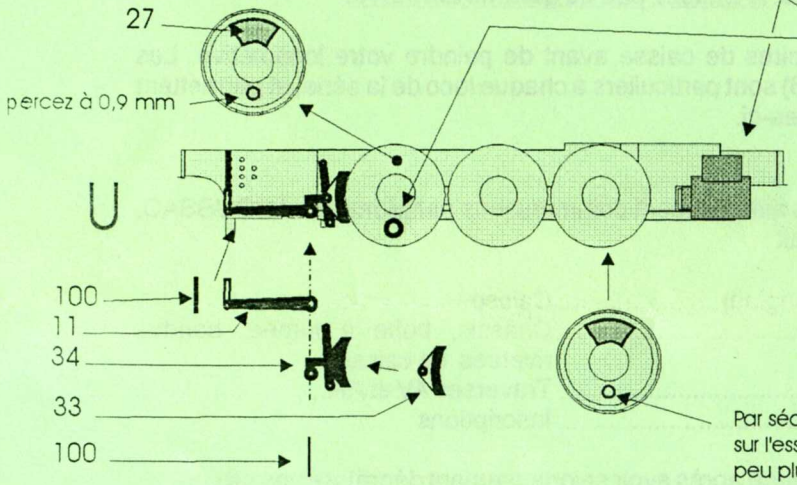






Avant de poser la bielle 16, et une fois la bielle 17 en place, le ressort au repos doit se trouver légèrement en retrait de 2/10e maxi.





Par sécurité, faites un petit chanfrein sur l'essieu avant. La vis 82 pénétrera un peu plus et ne risquera pas de toucher la crosse 91.

- Vous pouvez poser maintenant les différents accessoires (11,33,34,35) (schéma U)
Equipez les roues des contrepoids (27). Percez l'axe du maneton de l'essieu AR à 0,9mm. (pas plus !) ou agrandissez très légèrement celui-ci avec une lime fine de manière à rentrer l'axe (85) sans trop de peine (il faut coller celui-ci à la cyano, c'est obligatoire).
Avant de tout remonter il est nécessaire de peindre maintenant le châssis nu et les accessoires s'y rapportant (voir chapitre peinture).
- Laissez au moins 48 h de séchage avant d'assembler définitivement le châssis. N'oubliez pas de huiler très modérément ou de graisser les passages d'axes et plus tard la vis sans fin, c'est important !

- Ne montez pas le moteur pour l'instant, posez seulement les engrenages (74), les 3 essieux, la plaque (67) et les cylindres assemblés (64 + 78 + 80)
Posez ensuite les bielles de liaison (17) (86) (82), (schéma T).
Vérifiez en poussant votre châssis avec le doigt s'il n'y a aucun point dur. Si tel est le cas, celui-ci ne peut provenir que des bielles, car vous l'avez en principe déjà vérifié. Pour y remédier, agrandissez un peu les trous de celles-ci après les avoir retirées momentanément des essieux.

- Retirez provisoirement les cylindres, pour poser le moteur + embiellages et reposez les cylindres. Intercalez le petit ressort (coupez à la bonne longueur) avant de posez sur l'essieu AR la tête de bielle (16). Voir ci-contre.
IMPORTANT : Si le ressort est trop comprimé vous perdez le bénéfice du volant d'inertie. Si le ressort "flotte" entre les 2 bielles (16) et (17) vous aurez une mauvaise prise de courant.. Respectez la longueur indiquée, et surtout n'ajoutez aucune prise de courant supplémentaire. Le système est infaillible avec le ressort si vous ne peignez pas ce dernier, et si vous huilez ***très légèrement.***

Vérifiez si rien ne force en tournant le volant d'inertie avec le doigt. Les cylindres doivent être bien parallèles et les axes de piston doivent coulisser sans coincement, au besoin corrigez.
Soudez les fils (101) des bornes du moteur aux embiellages. Faites le de préférence avec de la soudure pour métal blanc qui fond à moins de 100°.

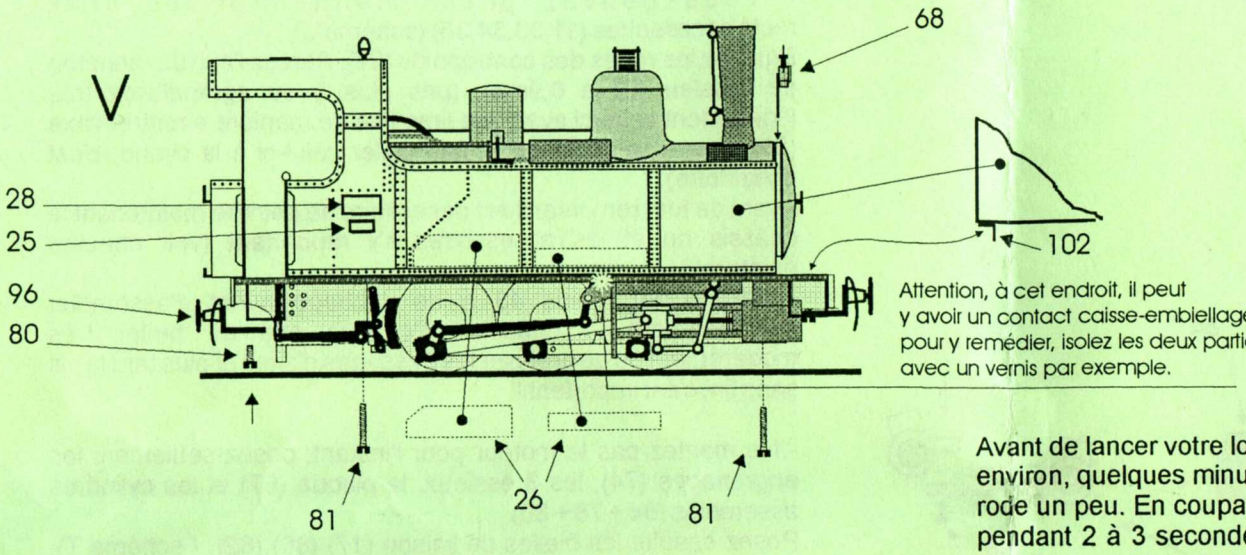
suite

GECOMODEL
LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS
Téléphone et télécopie 04 94 48 54 10

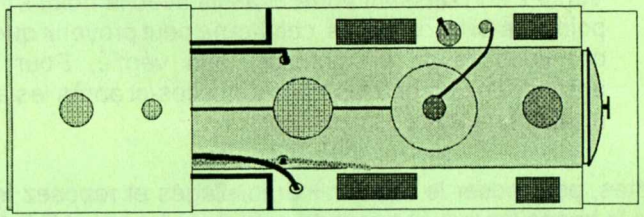
030 PIGUET

HOm - échelle : 1/87e

NOTICE DE MONTAGE suite et fin



Attention, à cet endroit, il peut y avoir un contact caisse-embiellage. pour y remédier, isolez les deux parties avec un vernis par exemple.



Plusieurs ouvrages ont raconté l'histoire du TRANSCORREZIEN. Le dernier paru a été réalisé par Jacques Maligne sous le titre LES TRAMWAYS DE LA CORREZE, éditions La Régordane. Son abondante iconographie vous permettra de détailler votre modèle sans trop de difficultés.

GECOMODEL

LA GLAVINE QT. SAINT JEAN
F 83390 CUERS

Téléphone et télécopie 04 94 48 54 10

Avant de lancer votre loco sur une voie, faites tourner les roues dans le vide sous 5 v environ, quelques minutes dans un sens puis dans l'autre pour que la mécanique se rode un peu. En coupant le courant, le volant d'inertie doit entraîner le train de roue pendant 2 à 3 secondes (sous 10 v). Il y a frottement anormal si celui-ci s'arrête brutalement. Supprimez la cause. N'assemblez pas la caisse avec le châssis tant que ce dernier ne roule pas correctement.

Retirez à l'avant du châssis l'écrou provisoire, puis posez votre châssis sous la caisse. Vissez les 2 vis (81), en principe aucun frottement ne doit occasionner perte de vitesse ou court-circuit (voir schéma V). Ne serrez pas trop les 2 vis de fixation. Faites un essai à vide puis montez les 2 attelages (96).
N'oubliez pas de temps à autre de nettoyer avec un coton tige légèrement humecté d'alcool le bandage des roues. **N'utilisez pas de gomme abrasive.**

Posez les derniers accessoires de caisse avant de peindre votre locomotive. Les renforts de bas de caisse (26) sont particuliers à chaque loco de la série, et permettent une personnalisation de celles-ci.

PEINTURE

D'après les renseignements aimablement communiqués par Monsieur J.BOUSSAC, la loco était peinte comme suit :

Vert foncé (+ filets jaune à l'origine)	Caisse
Noir	Châssis, boîte à fumée, bandes rivetées de caisse
Rouge vermillon	Traverses AV et AR.
Jaune	Inscriptions

Passez un apprêt avant peinture après avoir soigneusement dégraissé vos pièces
Pour l'achat de peinture contactez nos confrères Interfer ou Huet.