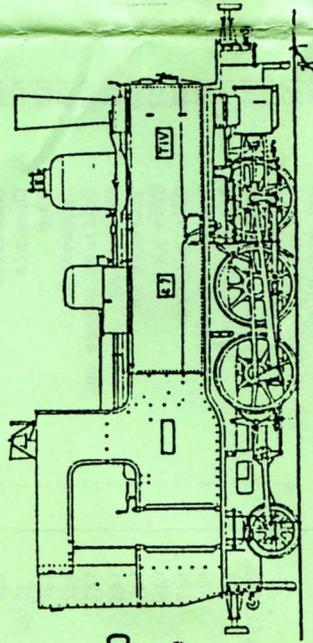
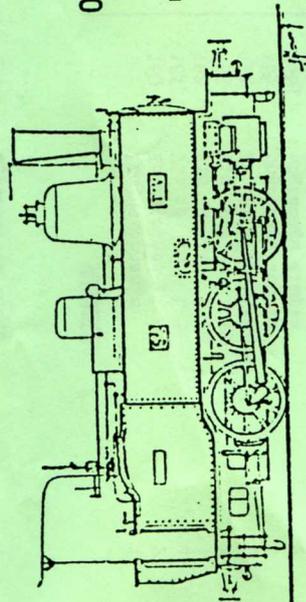


AUTRES MODELES HOM DISPONIBLES A ASSEMBLER  
 AVEC OPTION CHASSIS ET EMBIELLAGES P.MONTES.  
 DEMANDEZ NOTRE DOCUMENTATION.



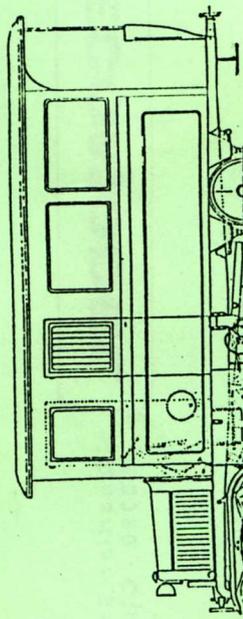
**031 CORPET LOUVET réf.: 250**  
 modèle HOM à assembler, complet  
 motorisation Faulhaber avec volant d'inertie



**030 CORPET LOUVET réf.: 260**  
 avec abri primitif en queue d'hirondelle  
 modèle HOM à assembler, complet  
 motorisation Faulhaber avec volant d'inertie

A U T O M O T R I C E   S A U R E R

H O M



**030 CORPET LOUVET réf.: 240**  
 modèle HOM à assembler, complet  
 motorisation Faulhaber avec volant d'inertie

Ces petites locomotives robustes et faciles d'entretien ont essaimé sur de nombreux réseaux secondaires de France Métropolitaine et Outre-mer (La Réunion, Djibouti, etc....)

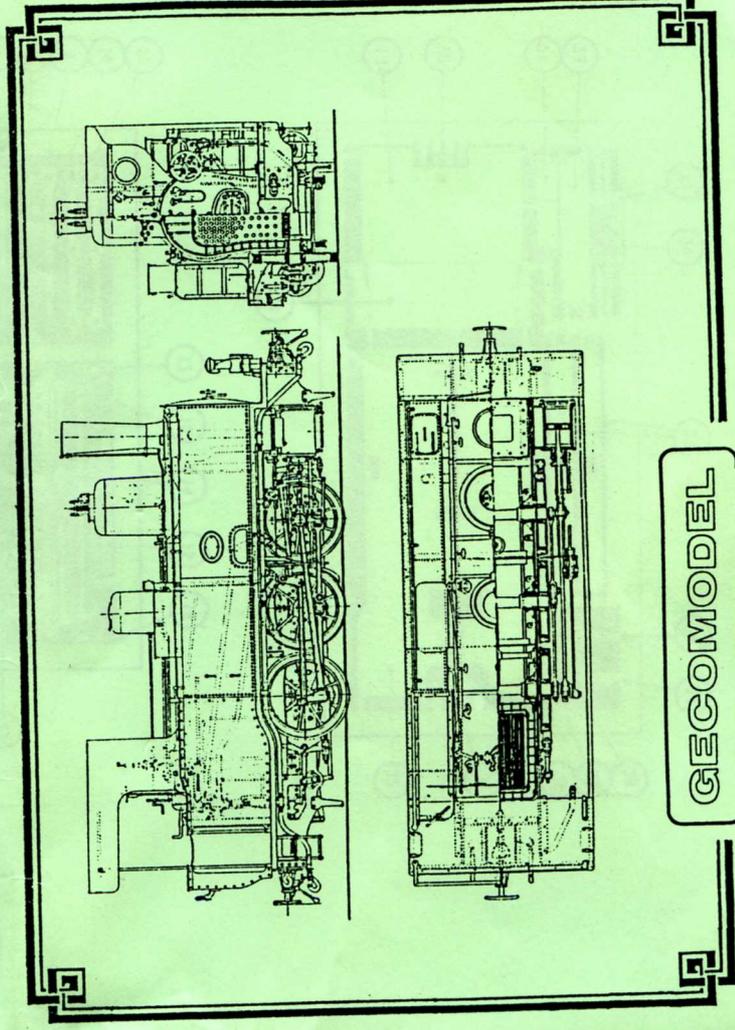
Conçues à la fin du siècle dernier pour équiper les réseaux métriques en pleine expansion, elles présentaient parfois quelques petites différences comme la cabine en queue d'hirondelle, une distribution Walschaert ou (plus rare) Allan. Leur chaudière à foyer Belpaire ou non, faisait varier leur poids entre 15 et 16 T à vide.

Les T.I.V. entre autres apprécièrent particulièrement leur service puisque 41 locos de ce type y furent utilisées (dont 11 transformées en 031).

Actuellement, rares sont les rescapées mais on peut toujours voir rouler un exemplaire sur le M.T.V.S à Valmondois près de Paris et sur le T.T.A. en Belgique.

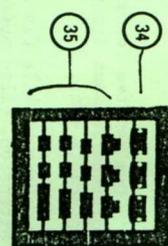
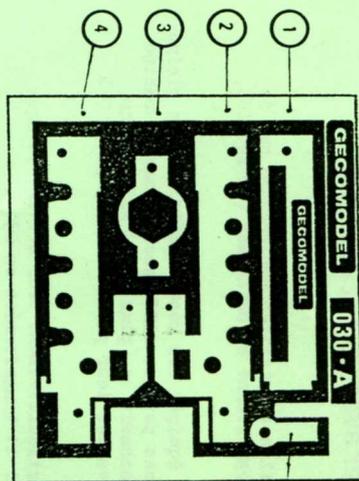
Caractéristiques

Poids à vide	:	15/16 T	d'après - C.F.R.U n° 110
Poids en charge	:	19/20 T	- Les Petits trains de Jadis n° 8
Ø des roues	:	0,95 m	- Revue M.T.V.S.
Empattement	:	2,040 m	

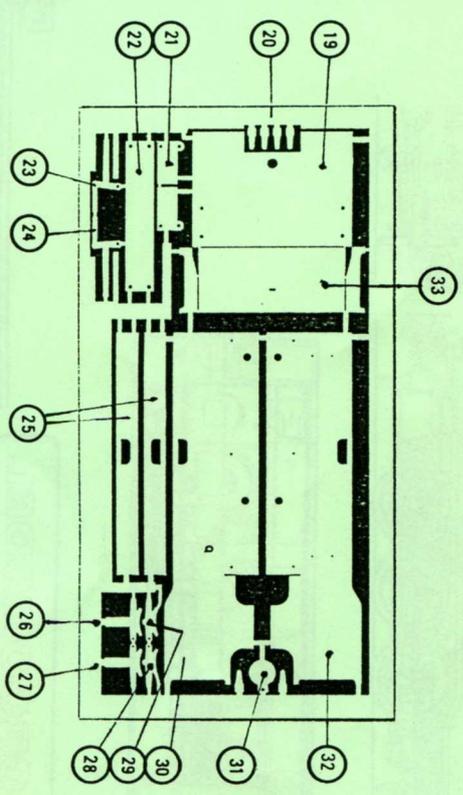
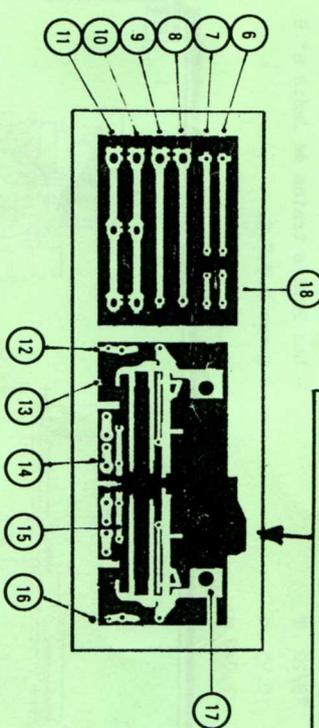


G E C O M O D E L  
 FRANCE

..... LISTE DES PIÈCES .....



LES PIÈCES SITUÉES A CET EMPLACEMENT SONT DESTINÉES A LA 030 PINGUELLI.



N°	MÉTAL BLANC	Qté	N°	TOILE ET ACCESSOIRES	Qté
100	Chaudière	1	140	Pourreau épanulé taraudé	2
101	Cheminée	1	30/32	Côté caisse à eau	2
102	Dôme	1	141	Sifflet	1
103	Caissees outill	2	142	Support rambarde	6
104	Orifices caisse eau	2	143	Boules	2
105	Tablier AV	1	144	Cde air + injecteur	2
106	Traverse AR	1	145	Pil Ø 0,5	3
107	Môle AR	1	146	Pil Ø 0,6	7 cm x 2
108	Tôle toiture	1	147	Attelages	2
109	Arrière chaudière	1	148	Vis Ø 1,6 L 6	1
110/110	Bas de caisse	2	149	Volants laiton	4
111	Soupapes dôme	2	150/151	Niveau d'eau + robinet C.eau	1
112	Rotelle vapeur	1	152	Lanterne	1
113	Robinet aliment. chaud.	2	153	Plaques imatriculation	2
114	Cde frein air	1	154	Cde frein à main	1
115				Cylindre de frein	1

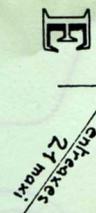
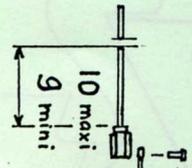
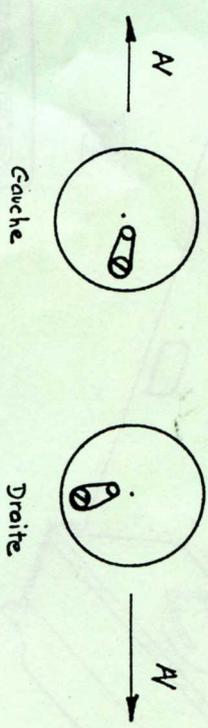
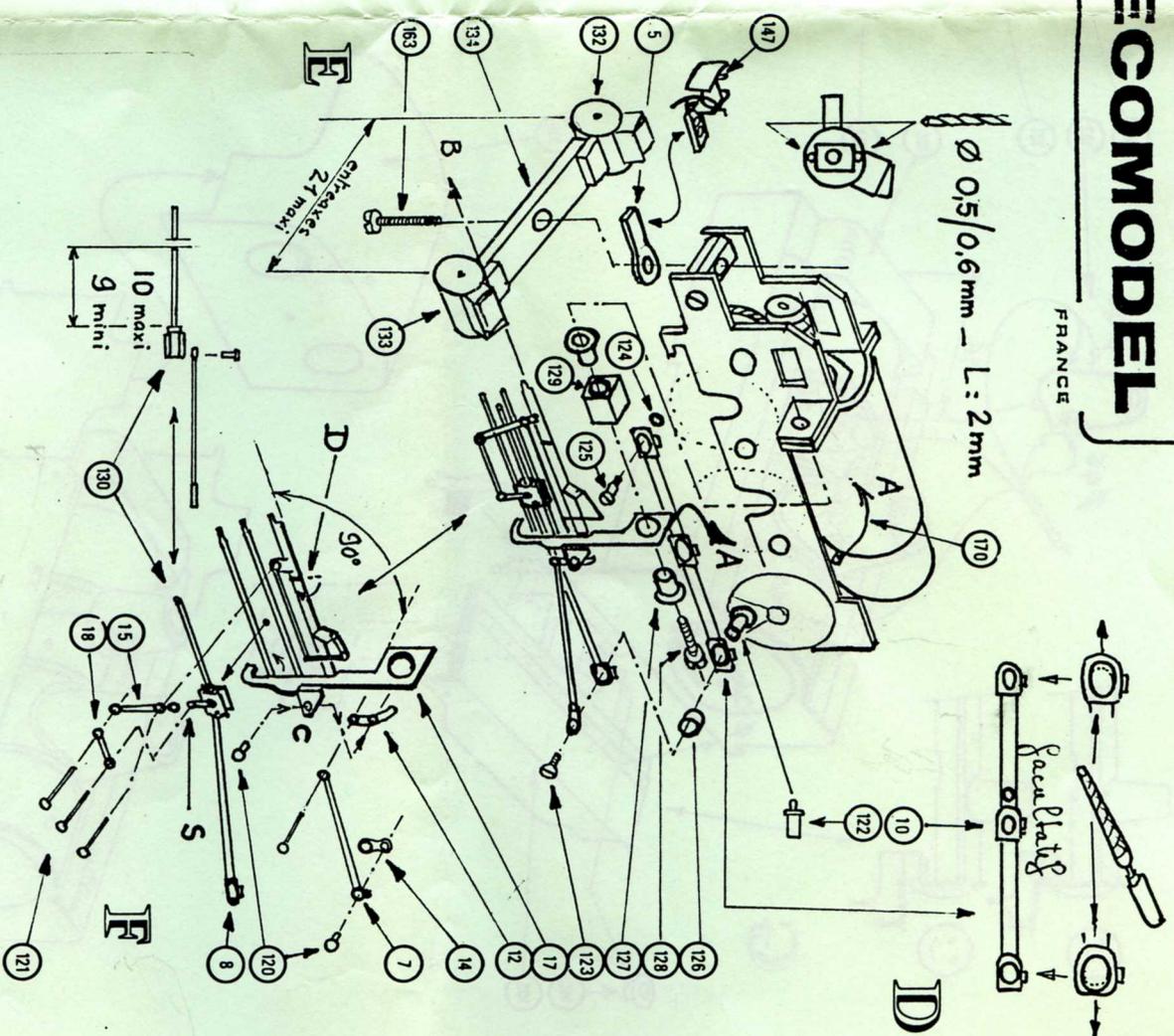
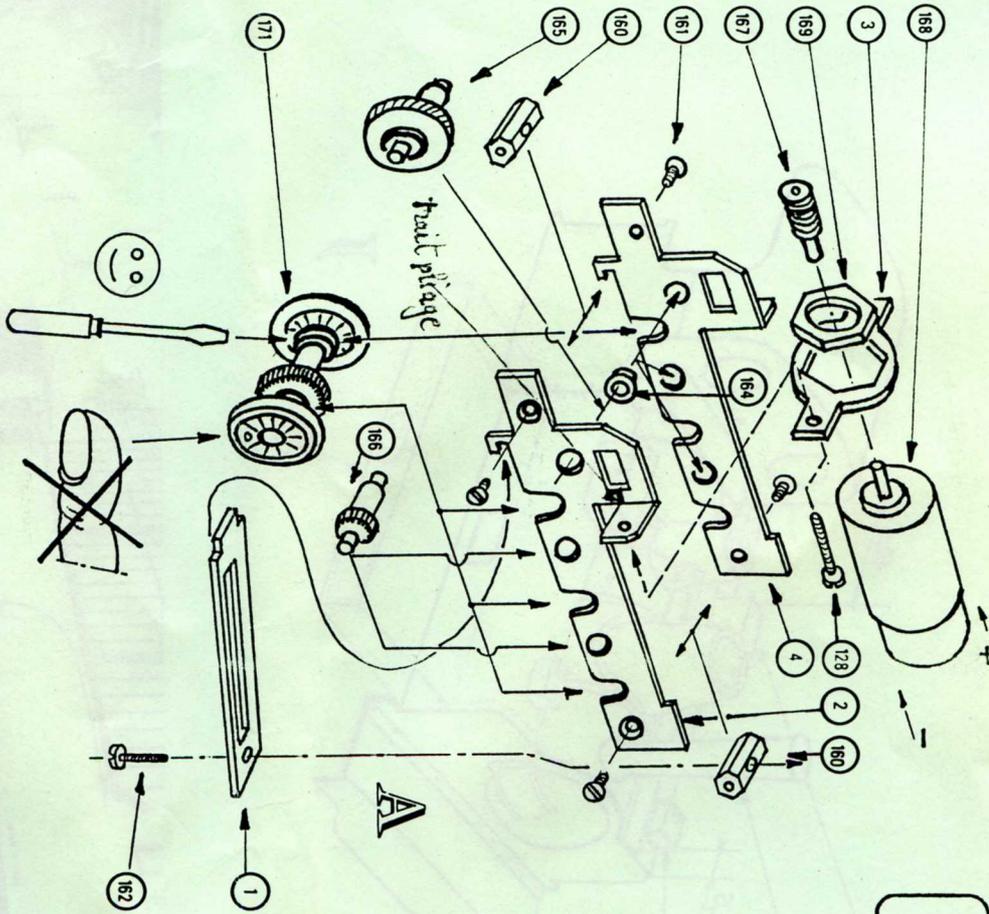
N°	EMBLEAGE	Qté	N°	CHASSIS	Qté
120	Rivets (blancs) courts	8	160	Plaque chassis	1
121	Rivets (laiton) longs	10	161	Entretoises	2
122	Axe de maneton	2	162	Vis Ø 1,6 L 3	4
123	Vis pour maneton 1,5	2	163	Vis Ø 1,6 L 10	1
124	Rondelles fines	4	163	Vis Ø 1,6 L 12	1
125	Vis épaulées	4	164	Palier 1 épaulement	6
126	Bagues pour manetons	2	165	Engrenage double	1
127	Bagues isolantes noires	4	166	Engrenage simple	2
128	Vis Ø 1,4 L 8	2	167	Moteur avec volant	1
129	Gale d'épaisseur (m. Blanc)	2	168	Ectron moteur	1
130/131	Crosses piston	2	169	Fil électrique	1
132/133	Plaque embleage	1	170	Fil électrique	6 cm
134	Cylindres métal blanc	2	171	Essieux montés	3
	Support cylindre isolant	1			

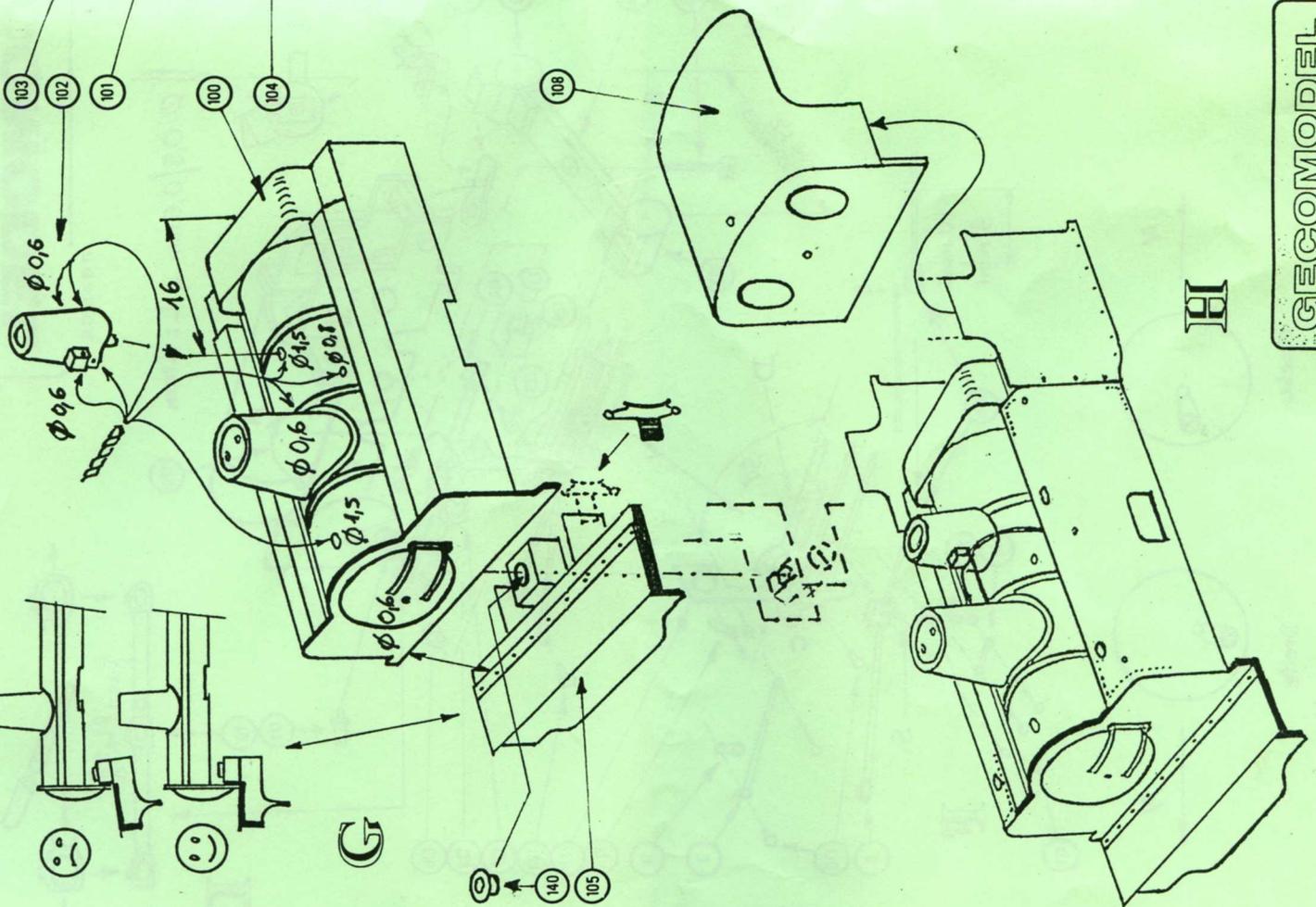
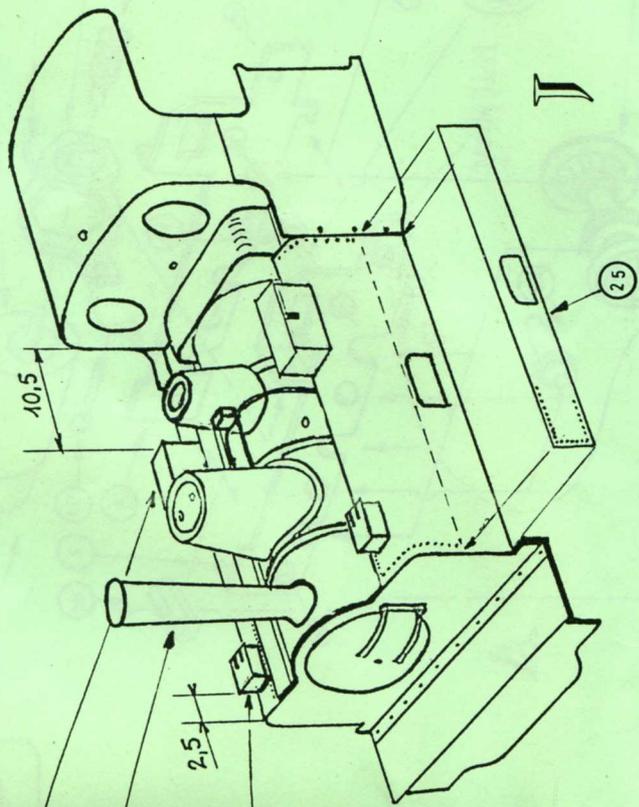
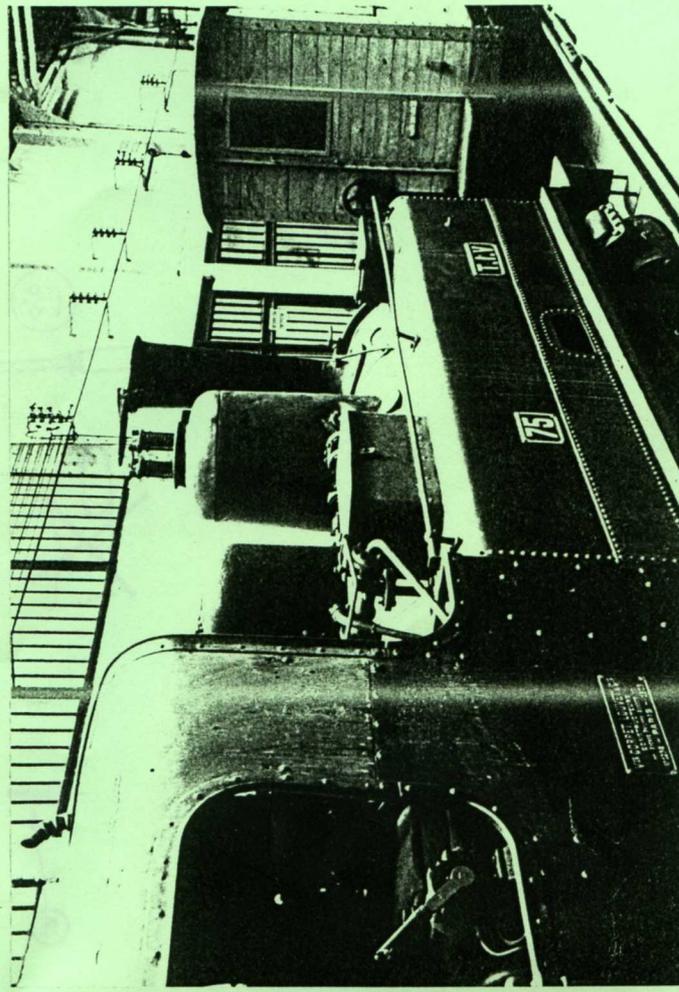
**GECOMODEL**

Quartier St Jean  
83390 - CUERS

# GECOMODEL

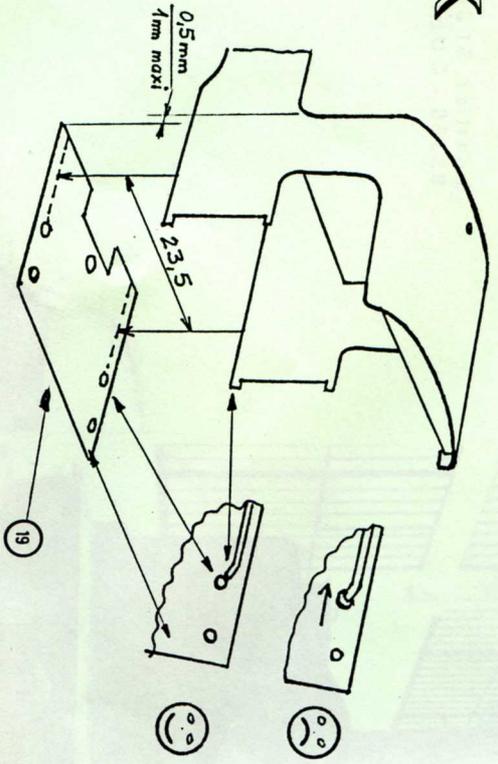
FRANCE



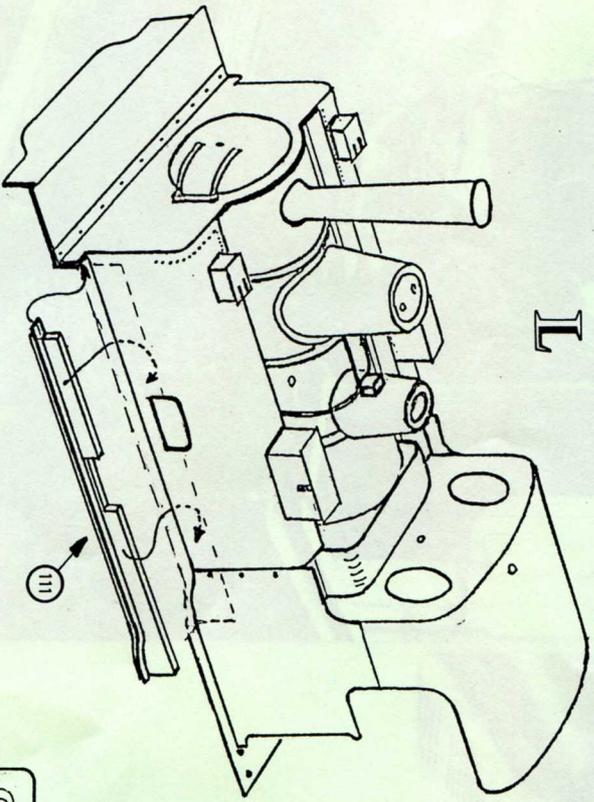


GECOMODEL

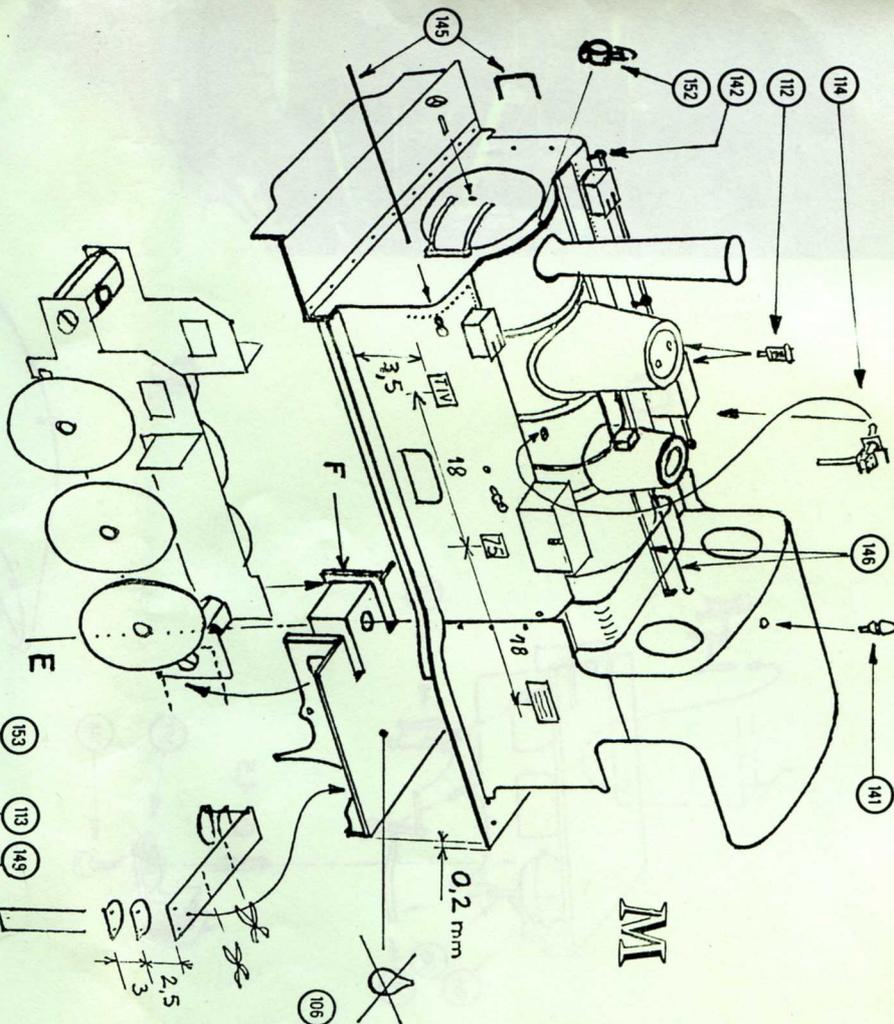
K



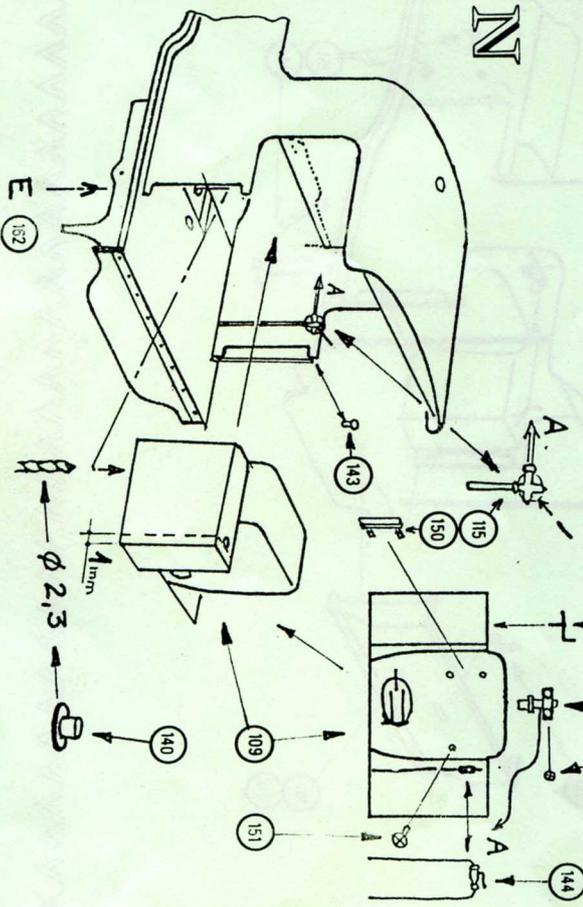
L



M



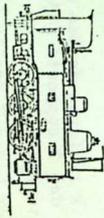
N



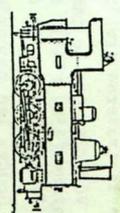
GEOMODEL

FRANCE





NOTICE DE MONTAGE  
030 CORPET LOUVET  
- Hom - Réf. 240



Vous venez d'acquiescer une de nos dernières productions Hom et nous vous en remercions.

Afin de garantir la pérennité d'un fonctionnement fiable et sans à coups, nous avons inauguré avec :

- 1) Un moteur de qualité équipée d'un volant d'inertie
- 2) Une prise de courant directe par les embellages sans palpeurs.
- 3) Des roues "tout métal"
- 4) Un maximum de métal blanc pour lester convenablement la loco.

Ainsi, si vous montez correctement votre loco vous aurez un modèle souple et silencieux comme celui qui circule sur le réseau du GEMM à EXPONORIQUE 97.

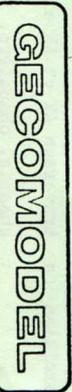
Cependant, n'espérez pas assembler et voir rouler votre Corpet en un week-end, mais plutôt trois ou quatre tout au plus (sauf si vous avez choisi l'option "chassis prêt à rouler"), donc pas de précipitations !

Avant de commencer, lisez et relisez la notice en contrôlant sans les ouvrir les pièces dans les sachets. Cela vous familiarisera avec votre modèle et vous évitera de perdre du temps à chercher en plein montage ou se situent les différentes pièces.

Evidemment, nul besoin de vous dire qu'un bon ouvrier travaille avec de bons outils, et qu'un minimum de petites pinces, limes, mini étau, fer à souder (régulé ou 15 w maxi), colle etc.... sont nécessaires sinon indispensables pour mener à bien votre assemblage.

Nous espérons que vous trouverez du plaisir à monter votre loco, et si une pièce de tôle, de métal blanc (ou autre) était abîmée, nous vous la remplacerons gratuitement (joindre 3 timbres à 2,80 F pour le port S.V.P.). Attention, seul le moteur (contrôle) n'est pas garanti.

Bon travail !



LA GLAIVINE - QUARTIER ST JEAN - 83300 CUERS - Tél. 94.48.54.10

C H A S S I S

Important : Vous devez obligatoirement commencer par le chassis. En effet, celui-ci détermine le positionnement de 2 pièces de la caisse.

- Plier à 90° les deux languettes support moteur, puis monter les 6 paliers laiton (164), l'épaulement étant à l'intérieur du chassis. L'extérieur de ce dernier étant repéré par le fraisage nécessaire au logement des 4 vis à tête fraisée (161).
- Mettre en place (sans serrer) les 2 entretrois (160) avec vis (161) sur un côté (4), poser les engrenages : 1 (165) et 2 (166), puis reposer l'autre longeron (2) avec les vis (161). Ces 3 engrenages doivent tourner librement, vérifier à ce que les 2 longérons ne soient pas décalés ou vrillés.
- Pédalez en noir les rayons des roues avant de poser les essieux (171 dans l'ordre suivant : avant - milieu - arrière).

Positionnez les en vous aidant de l'extrémité d'un tournevis plat calé alternativement sur les bagues des axes (voir schéma A). Après avoir posé le 1er essieu, vérifiez s'il tourne et s'engrène correctement avec (165) et (166).

Au cas où vous auriez à sortir l'essieu, glissez sous l'axe le plat d'un petit tourne vis puis aidez de l'axe de l'engrenage (166) pour faire appui. Abaissez le tournevis doucement.... Il ne faut surtout pas saisir l'essieu en serrant les roues entre les doigts.

- Une fois les essieux en place, vérifiez en posant le chassis sur un "marbre" (vitre ou pièce métallique bien plane) à ce que toutes les roues touchent le sol, et que l'ensemble roule sans contrainte. Immobilisez les bagues avec une pointe de colle (Gardolux).

- Soudez la vis sans fin (167) sur l'axe moteur (168) (collez à la colle cyanoacrylate)

- Vissez le moteur délicatement, puis fixez l'ensemble sur le chassis avec les vis (128) sans poser les cales d'épaisseur (129), les bagues (127) et les embellages, même si ceux-ci sont déjà assemblés par nos soins.

- Branchez le moteur aux bornes d'un transfo (12 v cc) et faites tourner à mi-régime quelques minutes, puis huiler tous les paliers et les engrenages.

- normalement votre moteur doit tourner sans à coups. Essayez de déceler tout point dur éventuel avant de poursuivre vos travaux car la loco roule très bien sans points durs, mais très mal avec (à cause du volant d'inertie).

- agrandir sur les 2 roues AR les perçages pour les axes de maneton (122) puis mettez ceux-ci sans forcer sur les roues. Collez l'axe.

Nota : avant de monter les 2 biellettes d'accouplement, celles-ci nécessitent une petite retouche éventuelle, vous reportez un peu plus bas au chapitre embellage.

- Poser les petites rondelles et monter une biellette (droite par exemple (11)) avec 2 vis (125). Vérifiez (en tournant le volant d'inertie) si vous avez un point dur. Ceux-ci se produisent généralement lorsque la biellette est au niveau du centre des roues. Eventuellement, agrandir modérément sur la biellette le perçage responsable.

Ensuite, faire de même avec l'autre biellette (10). Puis branchez votre moteur sous 9 v environ. Votre chassis doit tourner comme une horloge.

Nous pouvons toujours vous aider en cas de difficulté éventuelle, contactez nous si nécessaire.

E M B E L L A G E S

Si vous n'avez pas choisi les options avec embellages assemblés, il convient de monter ceux-ci maintenant. Attention, dans tous les cas il ne faudra pas pour l'instant les fixer au chassis.

Important : Avant de détacher la moindre pièce, contrôlez le diamètre des perçages de 0,5 et de 0,8, au besoin les repercer avec des mèches correspondant à ces diamètres. De même, il sera nécessaire d'agrandir les deux extrémités des perçages des biellettes (10) et (11) voir schéma D.

- Détacher et assemblez les pièces (12, 7, 14) puis (16, 6, 14). Le rivet court (120) est coupé à la pince coupante, puis écrasé modérément entre deux becs d'une pince plate.

Le rivet long est soit : soudé par derrière (dans ce cas intercaler une feuille de papier entre les biellettes pour éviter qu'elles ne se soudent) (astuce communiqué par Monsieur WINNER) puis coupé au ras, ou bien coupé à 8/10e de la biellette, et la partie qui dépasse aplatie avec une pince plate.

- Faire de même avec les autres sous ensembles (130, 15, 18, 8) et (131, 15, 18, 9). Attention, il est conseillé de souder le rivet (121) à l'articulation des pièces (130, 18) et (131, 18) indiqué par un S sur le plan F, tout en laissant bien entendu ces pièces mobiles entre elles. Raccourcir la tige de piston à 10 mm, vous l'ajusterez éventuellement à 9 par la suite.

- Détachez les 2 supports (13) et (17), puis plier avec deux pinces (ou un étau) les deux supports (6) à 90° vers l'arrière. Il faudra ensuite consolider ceux-ci en déposant dans l'angle intérieur un petit renfort de soudure (ou de colle genre araldite) sans boucher le perçage !

- Plier vers l'avant à (90°) les 3 glissières, renforcer les angles par soudure ou colle, puis rabattre la petite languette (D) voir plan - Riveter sur ces 2 supports les différents sous ensembles précédemment assemblés. Laisser les embellages de côté puis passez au montage de la caisse.

## C A I S S E

- Ebavurez soigneusement la chaudière (100) puis effectuez les différents perçages aux diamètres indiqués sur le plan.

- Avant de mettre en place le tablier AV (105), ajustez celui-ci sur la partie AV du châssis moteur (partie en pointillé sur le schéma G) en faisant coïncider le perçage et l'entretoise. Le métal blanc se lime facilement, les quelques retouches ne devraient pas vous poser de problèmes.

- Mettre en place ce tablier comme indiqué sur le schéma G. Collez ou soudez. Attention, le sabot de frein représenté opportunément ici (27) sera mis en place en fin de montage. Mettre en place la sablière, la tringlerie et la tuyauterie correspondantes.

- Prendre la tôle droite (32) des caisses à eau. Vous verrez côté intérieur des petits perçages destinés aux robinets de jauge, soit à l'avant, soit au 3/4 arrière. Suivant votre choix vous en percerez deux au diamètre 0,5. Par contre les trois autres perçages situés dans l'arrondi du pliage seront tous à déboucher au diamètre 0,6.

- Poser les 2 côtés des caisses à eau (30) (32) provisoirement en les maintenant avec du ruban adhésif normal ou double face, puis présenter la partie toiture (108) qui doit venir contre l'arrière de la chaudière. Eventuellement, raccourcir cette dernière de quelques 10e si besoin (après avoir enlevé les côtés (30) (32) pour ne pas les abîmer). Soudez l'ensemble (ou collez) si l'assemblage se positionne correctement.

- Posez les accessoires suivants : (103) - (104) - (101). Les renforts bas de caisse (25) sont facultatifs et particuliers aux machines des T I V, en cas de pose araser le rivetage recouvert par ces renforts. (schéma J)

- Soudez le plancher (19) en respectant les indications du schéma K. Le dossierer (33) préalablement détaché sera posé en fin de montage.

- Poser les 2 renforts des bas de caisse (111) (110). Veillez à ce que l'ouverture latérale des caisses à eau ne soit pas masquée par ces renforts.

- Ajuster la partie AR (106) simultanément avec le châssis, aligner les perçages en E sur le schéma M. Les parties F seront amincies pour ne pas toucher les roues. La traverse arrière (106) ne doit pas dépasser du plancher (19) mais être si possible légèrement en retrait. Ne pas coller cette pièce (106) sous le plancher pour l'instant.

- Poser à l'intérieur de la cabine l'ensemble du foyer rectifié (109), puis dessous, repérer le passage de la vis E. Ensuite retirer le foyer (109) et percer à 2,3 (ou 2,5) sur une profondeur de 3 ou 4 mm. Poser et coller le fourreau (140) puis tous les accessoires (113) (115) (150) (151) (144), les mains montoirs (145) + (143).

- Avant de terminer la pose des accessoires et de peindre le modèle, il faut poser les embiellages sur le châssis, puis ajuster une dernière fois la caisse sur celui-ci.

## P O S E D E S E M B I E L L A G E S E T C Y L I N D R E S

- Percer les 2 cylindres (132) (133) comme indiqué schéma E.

- Collez les sur la traverse isolante blanche (134). Veillez à respecter l'entre axe et le parallélisme des pièces.

- Peignez ces pièces en noir satiné.

- Posez sur le châssis les embiellages (droit et gauche) sans oublier les bagues isolantes (127). L'inclinaison des manetons (14) est de 15° environ. Voir schéma F

- Mettez les cylindres en place, au besoin desserez un peu les vis de fixation embiellages (128). Puis actionnez les roues en tournant le volant d'inertie. Normalement, les axes des pistons (130) doivent se mouvoir librement à fond de cylindres. Dans le cas contraire diminuer un peu ceux-ci, mais théoriquement vous ne devez pas les raccourcir au delà de 9 mm, vérifiez dans l'autre sens, lorsque le piston est en détente maxi. Attention la bielette de coulisse (6) ou (7) peut au contact des manetons (14) générer un point dur si le rivet est trop serré. Au besoin plier très modérément vers l'extérieur les manetons (14).

- Présentez le châssis ainsi monté sur la caisse retournée, débarrassée provisoirement de la traverse arrière (106) (pour une manipulation plus aisée).

- Vérifiez que le passage des 2 supports n'est pas gêné par les 2 renforts de bas de caisse (110) (111). Au besoin limer un peu ceux-ci. La position des 2 supports (13) et (17) est droite, en aucun cas inclinée vers l'intérieur ou l'extérieur.

- Soudez les raccords électriques (170) des bornes du moteur (le + à droite en marche avant) aux supports (13) et (17). Avant de remonter le châssis, il est impératif d'isoler (par un vernis par exemple) les 2 supports (13) et (17) de contacts inopinés avec les côtés des caisses à eau, ainsi que les 2 cylindres avec les 2 côtés de la traverse avant (105).

Nota : Inutile d'isoler le châssis par rapport à la caisse.

- Fixer le châssis à la caisse (sans coller la traverse Arrière (106)) en serrant modérément les vis de fixation. Un serrage vigoureux entrainera immanquablement une déformation (minime) du châssis et par conséquent la création de points durs.

- Votre loco doit rouler parfaitement sur la voie, ou remédier aux petits défauts rencontrés avant la finition du modèle.

## F I N I T I O N

Nous avons fourni deux dossierers arrière en laiton (33) ou métal blanc (107). Vous choisirez celui qui vous convient le mieux. Suivant l'habileté à peindre ou non, on pourra soit peindre l'intérieur de cabine avant la pose de cette pièce (33) ou (107) sur le plancher (19) soit poser cette pièce et peindre après. (voir schéma P)

- Posez tous les accessoires de caisse comme le sifflet (141), soupapes (112) etc.... ainsi que ceux situés sur la traverse AR. Si vous optez pour une Corpet bicoloré, il est préférable de peindre séparément cette pièce maintenant avant sa pose (par collage) sous le plancher.

La lanterne (152) se situait généralement devant la cheminée, au dessus de la porte de boîte à fumée.

## P E I N T U R E

- Rouge vermillon : traverses AV et AR ainsi que la commande de frein à main (153)

- Noir : châssis, chaudière, face avant et tablier avant, cheminée, dômes, foyer, plancher intérieur, dossierer arrière et fond des plaques d'immatriculation.

- Vert très clair : Intérieur de l'abri (si machine bicoloré)

- Gris souris : Intérieur de l'abri (si machine toute noire)

- Vert CFD : (cette couleur est difficile à interpréter car fluctuante avec les réseaux et le temps qui passe. Se référer aux photos ou locos existantes.) Caisnes à eau + toiture, avant de l'abri et dossierer arrière. Parfois les dômes et les cylindres....

- Laiton : Pommeaux, sifflet, volants, lanterne....

- Les immatriculations proposées concernent principalement les tramways de la vendée : 202 - 201 - 301, les économiques des Charentes : 27 - 23, les T.I.V : 73 - 75 - 76 - 81.

- Vous trouverez les peintures correspondantes chez nos confrères INTERFER ou HUET. (ainsi que les apprêts.)

Nous avons donné un maximum de conseils pour que vous puissiez mener à bien votre montage. N'hésitez cependant pas à nous téléphoner au cas où vous rencontreriez une difficulté. Il n'est pas besoin d'être horloger pour faire du Hom. Le montage ne doit pas être une corvée, mais requiert cependant un minimum de minutie et de patience pour arriver à un bon résultat.