

REF : 141

MONTAGE DU CHASSIS

Détacher les pièces au fur et à mesure de leur utilisation dans la construction du chassis. Ne vidés pas prématurément le contenu des sachets.

- Plier les 2 extrémités du dessus du chassis (9), attention, l'inscription GECOMBEI, doit se voir en regardant sous le chassis. Voir schéma. Monter et souder les entretroises (16) - (17) (4) (5) - (7) sur la partie inférieure du chassis (6) côté des rainures. Monter les 2 glissières (15) entre (16) et (17) que l'on posera et soudera ensemble.

ATTENTION, les pièces (15) et (17) ont un sens. Celles-ci ont un côté plus long que l'autre (partie horizontale). La partie la plus grande est du côté de l'avant pour (15) et (17). Sur le schéma cet excentrique a été exagéré pour une meilleure compréhension.

- Plier les longerons (2) et (3). Les traits de pliage ne doivent pas être visibles de l'extérieur.

- Positionner (9) sur (6) souder les entretroises et mettre les pièces (11) en place. attention, le chassis est encore "fragile" et toute la rigidité va être donnée par (2) et (3) que vous allez placer et souder.

- Suivant les modèles, on pourra poser les caisses (10) ou (1) à l'arrière du chassis, ou ne rien mettre du tout ! Suivant le cas on posera les façades (11) ou (32).

MONTAGE DU MECANISME DE REMORQUEMENT

Souder (19) sur (18) puis cet ensemble sera soudé aux 4 pièces (21) déjà en place. Monter sous (18) les guides (14) aux 4 coins. Poser le démultiplicateur (105).

NOTA : Souder (24) sur (21) voir schéma : ces deux sous-ensembles seront montés et soudés sur le chassis. Attention, ces last doivent bien coïncider avec le bord extérieur. de manière à laisser la place nécessaire au passage de l'axe au centre. Les trous et passages de roue doivent coïncider parfaitement avec le chassis.

NOTA : Couper au préalable (21) à la même longueur que (24)

PARTIE MOBILE AVANT

Plier la pièce 22, monter et souder (20) faire attention à l'équerrage. Monter un essieu en plaçant ses 2 paliers dans les petites demi lunes de (22) et les souder ou les coller. Voir schéma. Araser la partie supérieure des 2 paliers (voir flèche).

MECANIQUE Monter sur l'axe les 2 vis sans fin en intercalant les différentes bagues. On trouvera en partant de l'arrière (partie moletée jusqu'au bout, axe percé) : une bague en delrin noir, une vis sans fin, un bague 2 épaulements, 1 bague 1 épaulement, une vis sans fin, une bague 1 épaulement et 2 bagues 2 épaulements.

Après avoir monté cet ensemble sur l'axe on procédera comme suit : La première bague à 2 épaulements se monte dans la pièce (13) - no C - la coller. Les 2 autres bagues à 2 épaulements se montent en A et en B, les lanquettes de (22) et (20) sont repliées sur les bagues. Passer (22) sous le chassis pour la mise en place. L'axe du moteur est emmanché dans la bague en delrin puis ce dernier est fixé par le cavalier (8) et les 2 vis sur le chassis. Au besoin intercaler une bande métallique entre (8) et le moteur. Monter l'essieu arrière dans (15), coller les bagues, attention à l'axe !

Faire un essai moteur. Si il y a blocage, les deux causes peuvent-être :

1° Les vis sans fin appuient trop fermement sur les roues dentées des axes de roues, dans ce cas desserrer le cavalier (8) et contrôler au besoin glisser une feuille de papier dessin sous le moteur pour réplier l'ensemble.

2° Le berceau avant (22) n'est pas solidement amarré aux points A et B et celui-ci se cabre dès la mise en route.

Détail :

Suivant les modèles, on pourra mettre le tampon (101), la plaque (4) et les petites sablières (102), ou bien le ressort (103) et la plaque (12). Pas de sablières.

Les sablières arrière (104), le chassis pierre (26), les crochets avant arrières (25), le tammarrière (101) se retrouvent sur tous les modèles.

CABLAGE

La prise de courant s'effectue sur les 4 roues par l'intermédiaire des 4 pelteurs en chrysocal que l'on aura préalablement coupé en deux.

Pour l'avant, ceux-ci sont soudés sur une petite bande de circuit imprimé, séparée électriquement en son milieu, et que l'on vliera en forme d'un U renversé.

Pour l'arrière, soudés sur un petit carré de circuit imprimé les pelteurs AV et AR sont reliés par 2 fils passant de part et d'autre des extrémités des entretroises (porçage (5) (7) et (16)). Le fil de raccordement au moteur passera dans les perçages de l'entretroise (17) pour ressortir aux deux trous d'extrémité du chassis. On raccordera ces fils aux bornes du moteur que l'on aura applati et raccourci pour éviter tout court circuit.

Raccordement pour remorque.

Dans ce cas on fait passer un fil supplémentaire des bornes moteur dans chacune des 2 caisses situées sous le chassis (10) ou (1) que l'on fera ressortir par le petit trou latéral intérieur. Souder ce fil sous le fil de 4 mm de diamètre préablement plié en forme de L. Glisser la bague isolante blanche (110) et la coller en place dans le petit verrou. Ce petit bout de fil qui dépasse sera destiné à recevoir le futur cablot de la remorque pour doubler la capacité de la prise de courant.

Les 3 plaquettes AV et AR de circuit imprimé seront collées avec une colle genre araldite sur le chassis après y avoir soudé fils et pelteurs. Sur le dessin, pour une meilleure compréhension, seul un fil a été représenté.

