

REF : I4I

MONTAGE DU CHASSIS

Détacher les pièces au fur et à mesure de leur utilisation dans la construction du châssis. Ne videz pas prématurément le contenu des sachets.

- Plier les 2 extrémités du dessus du châssis (9), attention, l'inscription GECOMODEL doit se voir en regardant sous le châssis. Voir schéma. Monter et souder les entretoises (I6) - (I7) - (5)(I3)(7) sur la partie inférieure du châssis (6) côté des rainures. Monter les 2 glissières (I5) entre (I6) et (I7) que l'on posera et soudera ensemble.

NOTA Attention, les pièces (I5) et (II) ont un sens. Celles-ci ont un côté plus long que l'autre (partie horizontale), la partie la plus grande est du côté de l'avant pour (I5) et (II), sur le schéma cet excentrique a été exagéré pour une meilleure compréhension.

- Plier les longerons (2) et (3), les traits de pliages ne doivent pas être visibles de l'extérieur.

- Positionner (9) sur (6) souder les entretoises et mettre les pièces (II) en place, attention, le châssis est encore "fragile" et toute la rigidité va être donnée par (2) et (3) que vous allez placer et souder.

- Suivant les modèles, on pourra poser les caisses (I0) ou (I) à l'arrière du châssis, ou ne rien mettre du tout ! Suivant le cas on posera les façades (3I) ou (32).

MONTAGE DU MECANISME DE RETOURNEMENT

Monter les 4 articulations (2I) sur le châssis (6). Souder (I9) sur (I8) puis cet ensemble sera soudé aux 4 pièces (2I) déjà en place. Monter sous (I8) les guides (I4) aux 4 coins. Poser le démultiplicateur (I05).

LEST : Souder (24) sur (23) voir schéma ; ces deux sous-ensembles seront montés et soudés sur le châssis. Attention, ces lest doivent bien coïncider avec le bord extérieur, de manière à laisser la place nécessaire au passage de l'axe au centre. Les trous et passages de roue doivent coïncider parfaitement avec le châssis.

Nota : Couper au préalable (23) à la même longueur que (24)

PARTIE MOBILE AVANT

Plier la pièce 22, monter et souder (20) faire attention à l'équerrage. Monter un essieu en plaçant ses 2 paliers dans les petites demi lunes de (22) et les souder ou les coller. Voir schéma. Araser la partie supérieure des 2 paliers (voir flèche).

MECANIQUE Monter sur l'axe les 2 vis sans fin en intercalant les différentes bagues. On trouvera en partant de l'arrière (partie moletée jusqu'au bout, axe percé) : une bague en delrin noir, une vis sans fin, un bague 2 épaulements, I bague I épaulement, une vis sans fin, une bague I épaulement et 2 bagues 2 épaulements.

Après avoir monté cet ensemble sur l'axe on procédera comme suit : La première bague à 2 épaulements se monte dans la pièce ((I3) - n° C - la coller. Les 2 autres bagues à 2 épaulements se montent en A et en B, les languettes de (22) et (20) sont repliées sur les bagues. Passer (22) sous le châssis pour la mise en place. L'axe du moteur est emmanché dans la bague en delrin puis ce dernier est fixé par le cavalier (8) et les 2 vis sur le châssis. Au besoin intercaler une bande métallique entre (8) et le moteur. Monter l'essieu arrière dans (I5), coller les bagues, attention à l'axe !