

MONTAGE DE LA CAISSE DU WAGON TOMBEREAU

Détacher les pièces de leur support au fur et à mesure de leur utilisation. Vous éviterez ainsi des erreurs de montage, ou la perte de certaines pièces. Le fond (4) doit être arasé à la lime sur 3,5 mm par rapport au petit côté (voir plan).

Prendre un bout (10) et le souder sur un côté (13), attention, voir détail sur le plan de montage, idem pour les 2 autres. Monter ces 2 sous-ensembles sur le fond (4) attention, laisser 5/10e minimum en retrait par rapport au bas des côtés (13).

Coller toutes les ferrures des bouts (17 et 21) et des côtés (15). Pour ces dernières, laisser 3 d'entre elles sur leur support (voir figure), et positionner la première à 5/10e du bord de la porte (voir figure). La 4ème s'ajustera juste à l'angle formé par les côtés 13 et 10. Couper ensuite le support des trois ferrures (15). Détacher les portes. Monter leurs ferrures respectives (14 + 19 et 12 + 20). Rabattre vers le haut la languette de la ferrure 20 avant pose. Cette languette sert d'arrêt au levier de blocage de la porte. Les souder ou les coller à l'araldite (passer au four à 60 ° environ 1/2 h, ce sera vite sec).

Coller à l'aide de papier adhésif les 2 portes sur un bristol ne dépassant pas le pourtour de celles-ci, et laisser 2/10e maxi de jeu entre-elles. Plier les charnières 24 et 23, et les monter sur les tétos supérieurs des portes. Présenter l'ensemble sur le wagon, centrer, puis souder ou coller les charnières (24 et 23) sur le haut de la caisse. Voir schéma. Laisser les portes en place qui seront maintenues à l'aide de ruban adhésif prenant appui sur les côtés 10 et 13; et monter les charnières inférieures (22), souder de préférence. Attention celles-ci doivent dépasser de 1 mm minimum de la caisse. Faites un essai d'ouverture des portes. Celles-ci doivent en principe s'ouvrir et se rabattre presque entièrement. Monter le levier de blocage (laiton 3/10e), et le rabattre derrière la porte. La barre de faitage (II) sera précieuse pour rectifier un gauchissement des portes en pinçant ou en écartant légèrement au montage de celle-ci le haut des bouts (10) Peindre toute la caisse. La poser sur le chassis et monter les accessoires : tampons, attelages, crochets, chaînes. Votre tombereau est terminé.

Nota : Les pièces marquées (d) sur la plaque 5II sont des doubles.

MONTAGE DE LA CAISSE DU WAGON PLAT

Monter entre eux les 4 côtés (31 et 32). Attention à ne pas inverser les grands côtés (32) Voir schéma. Araser les 2 parties proéminentes du fond (4). Ajuster celui-ci dans le cadre formé par les 4 côtés montés. Le fond doit se situer à 5/10e en retrait du bord inférieur des côtés (32). Souder par dessous. Plier et coller les 4 angles (33). Il ne vous reste plus qu'à peindre complètement votre caisse avant de la poser sur le chassis. Monter tampons, attelages, crochets, chaînes. Votre plate forme est prêt à prendre du service.

TEINTES PLATEFORME

pièces 31 et 32 ..... : Gris  
pièces 33 et ferrures : Noir  
Pièce 4..... : Marron  
Tampons attelages,  
Crochets..... : Noir

TEINTES TOMBEREAU

Pièces 10, 12, 13, 14 : Gris  
Pièces 17, 15, 21, 19  
20, 24, 22, 23..... : Noir  
Pièces 4 et II..... : Marron  
Tampons, crochets  
attelages ..... : Noir

**GZCOMODEL**

"La Glavine"

Quartier Saint-Jean

83390 CUERS - Téléphone 48.54.10



## MONTAGE DU CHASSIS (Tombereau et plat)

Souder les longerons (1) sur la planche (2) dans leurs logements et rainures correspondants, faire de même avec les traverses (6) et (7). Retourner la plaque et coller (ou souder de préférence) dans les 4 trous, les guides de ressorts (N° IOI - IO2 - IO3 et IO4) bien perpendiculairement à la plaque et sans les enfoncer dans leurs logements. Tous doivent être à la même hauteur. Détacher les deux longerons extérieurs 8 et 9. Attention la pièce (9) comporte en bout le guide cranté du levier de frein. Cette pièce est très fragile, mais en cas de casse vous avez possibilité de la souder.

Détacher la planche (3), positionner à 90° les longerons extérieurs (9 et 8). Soudez. Cette plaque n'a pas de sens, mais pour monter l'ensemble des 2 planches l'une sur l'autre, faire attention : il faut que le guide de frein passe dans le logement pratiqué dans un coin de la planche (2). Il en est de même d'ailleurs pour le support d'axe de frein. (voir schéma). S'assurer que tout se positionne parfaitement avant de souder l'ensemble. Monter et souder les 2 traverses des extrémités (5).

(Nota : le frein n'existait presque jamais sur les plates formes)

Prendre les 4 boîtes d'essieux les glisser dans leurs guides : les ressorts devant se loger dans les pièces IOI, IO2, IO3, IO4. S'assurer qu'elles coulisent parfaitement. Monter un essieu et le maintenir ressorts comprimés au moyen d'un objet quelconque (ou scotch). Ceci dans le but de souder sans être gêné par les boîtes d'essieux, les 2 tirants (204) situés sous les boîtes d'essieux (fil de 5/IOe en laiton). Souder avec précaution et parcimonie. Faire de même avec l'autre essieu et les enlever une fois le travail terminé. Monter le (faux) ressort (III) des tirants des crochets d'attelages entre les pièces (74). Souder 25 sur 26; ceci a pour but de donner une épaisseur réaliste au sabot de frein. Ebarber si besoin est et sans les détacher de la plaque les ressorts à lame (27). Supprimer le T (avec le petit trou) ; celui-ci ne sert plus, voir schéma. Souder les pièces (27) en les centrant devant les boîtes d'essieux, sous la plaque (2).

Souder à l'extrémité de la commande manuelle du frein, 8 mm de fil laiton (34). Cette dernière devra être légèrement coudée et contre coudée (voir schéma). Ensuite faire pivoter de 90° vers l'extérieur le guide de frein de la pièce 9, puis rabattre la languette et souder sous 2.

Monter l'ensemble sabot de frein (25) levier et axe (26 et 34), voir schéma. Il ne vous reste plus qu'à monter les 2 tirants d'attelages au centre du chassis (fil laiton 5/IOe). Ceux-ci sont libres aux extrémités du côté des crochets d'attelages.

Vous pouvez monter les essieux pour essais et contrôler que la suspension fonctionne parfaitement. Effectuer les corrections nécessaires avant peinture. Les roues doivent tourner librement sans plus. Si besoin est pincer légèrement vers l'intérieur les glissières des boîtes d'essieux.

Après avoir oté les essieux, peindre le chassis en noir ou gris noir aspect satiné. Faire attention à ne pas peindre les 4 ressorts de suspension.

Monter le chassis sur la caisse du tombereau ou du plate forme.

Poser les tampons (20I). Les coller de préférence.

Coller également les 4 crochets 202 avec leurs chaines (4 anneaux). Monter l'attelage et son crochet. Peindre ces pièces également en noir satiné.

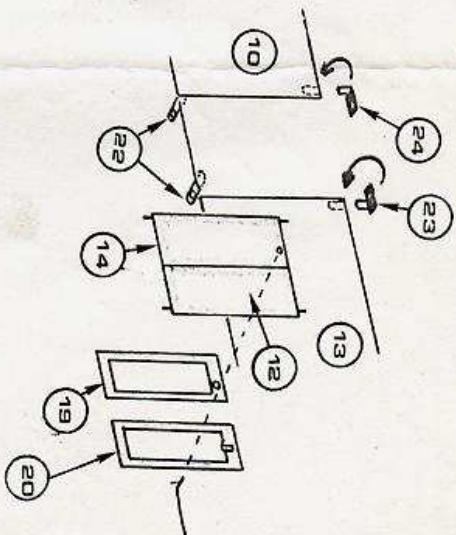
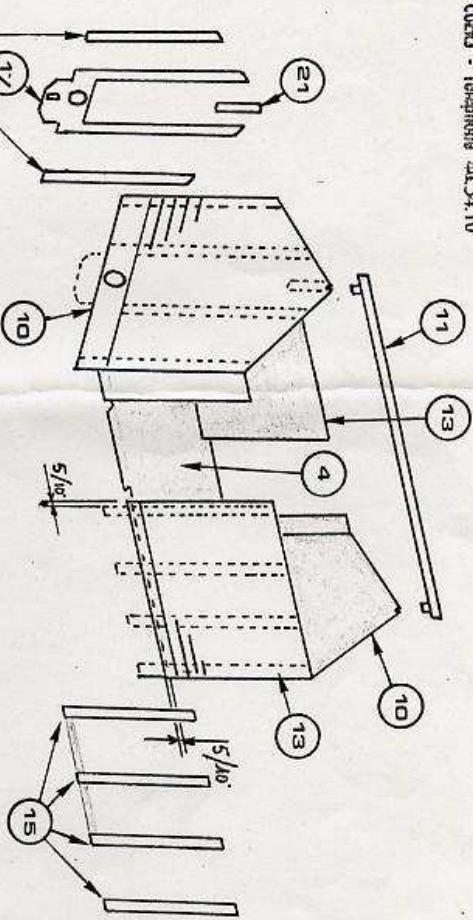
Votre wagon est fin prêt pour prendre du service sur votre réseau.

# GEOMODEL

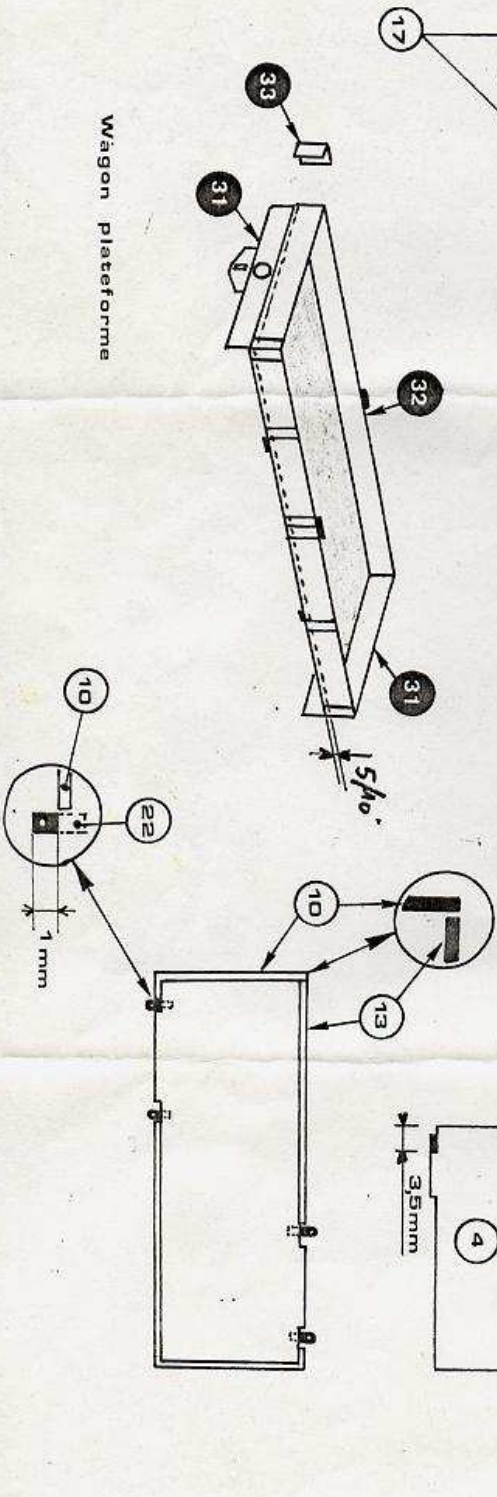
"La Clavier"  
Quartier Saint-Jean  
83390 QUIRS - Téléphone 42.54.10

## MONTAGE DES CAISSES

Wagon tomberneau



Wagon plateforme



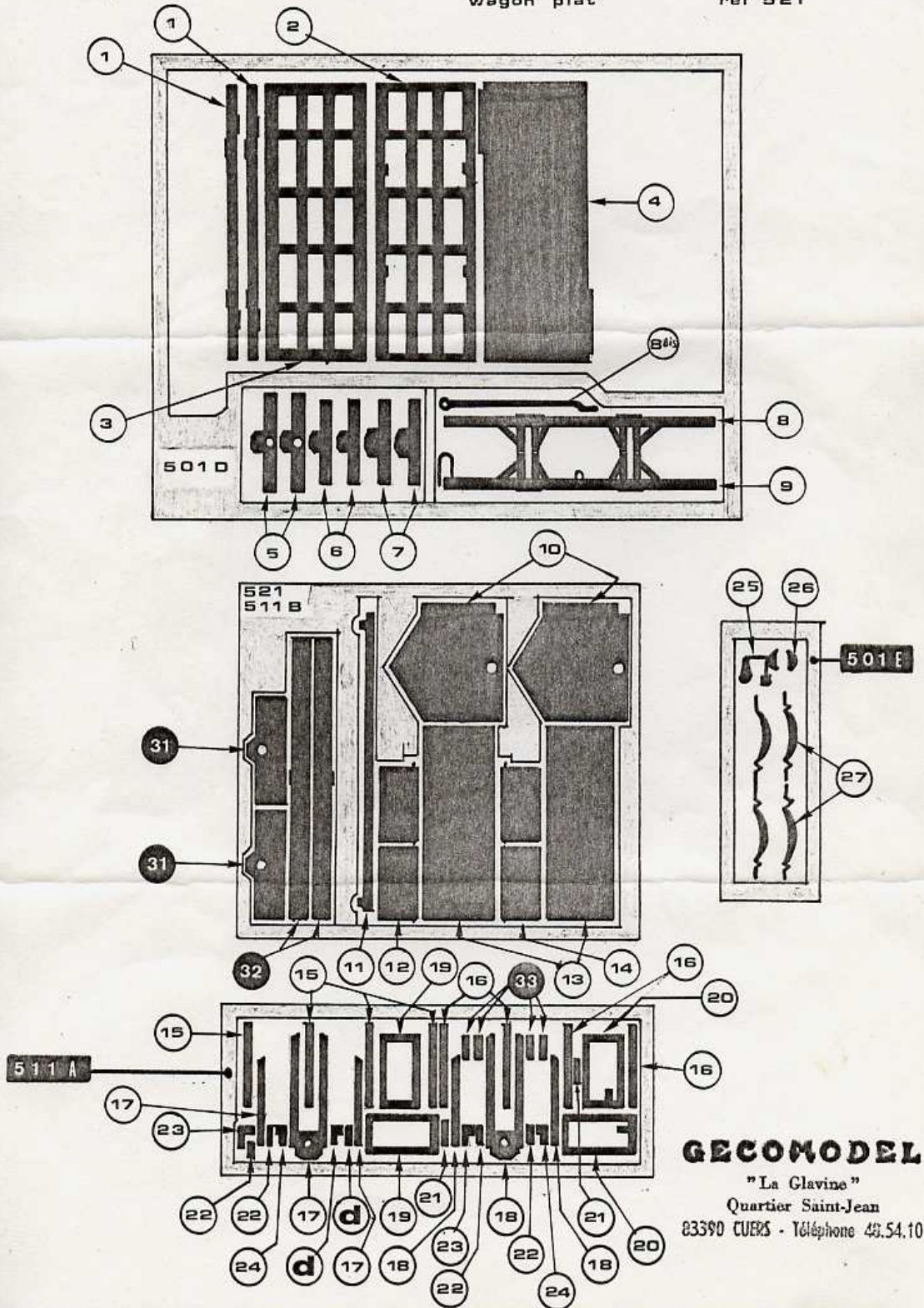


**HO m**

DESIGNATION DES PIECES

wagon tombereau ref 511

wagon plat ref 521



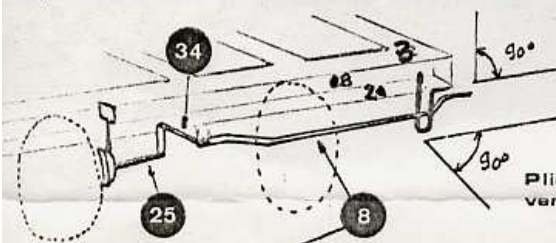
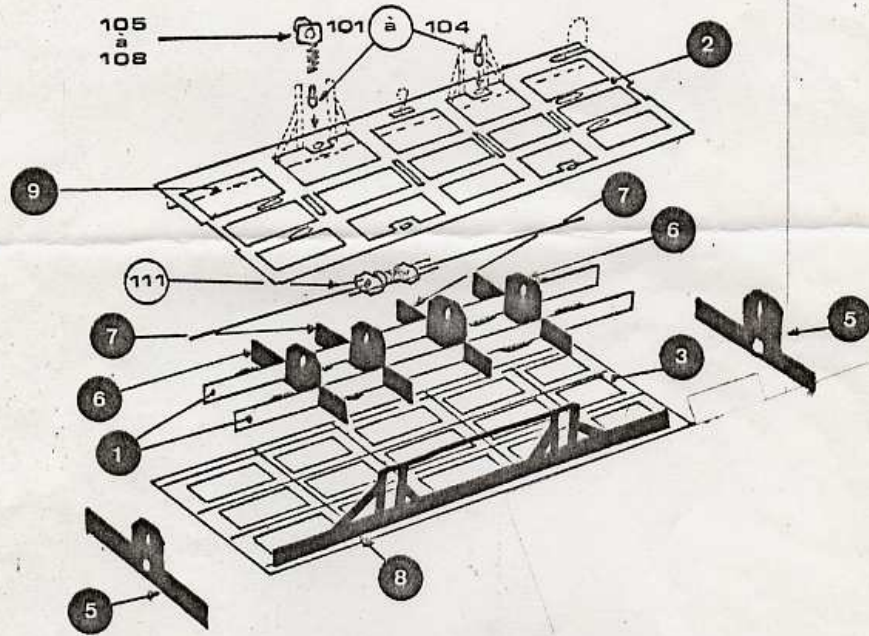
**GECOMODEL**  
"La Glavine"  
Quartier Saint-Jean  
83390 CUERS - Téléphone 48.54.10

Assemblage du chassis des wagons plat  
et tombereau  
Réf 521-511

**GECOMODEL**

H0m

FRANCE



rabattre la languette  
et souder sous 2

Plier la guide de frein  
vers l'extérieur

**GECOMODEL**

"La Glévine"

Quartier Saint-Jean

83390 CUERS - Téléphone 48.54.10

