

Introduction

Après une naissance mou-
furent vendus au Réseau
Au cours de leur carriè-
mécanique (moteur, radi-

Nous proposons
Cependant l'amateur sou-
revue M.T.V.S, consacré
St Georges B.P. 16 - 64

Notre modèle
dans des courbes de 300

LISTE DES PIÈCES

Qt	Désignation	n°	Qt	Désignation	n°
3	Essieux	50			
2	Engrenage intermédiaire	51	1	Radiateur BA - 11	101
1	Engrenage primaire	52	1	Radiateur BA/CFD - 12	102
3	Entretoise	53	1	Radiateur CFD - 11	103
8	Vis d'assemblage chassis	54	2	Lest latéraux	104
2	Vis de chassis (fixation)	55	4	Sablières	105
7	Vis de bielle	56	1	Cylindres d'air (B.A)	106
2	Vis moteur (MAXON)	57	3	Phares + trompe	107
6	Palier	58	2	Attelage à choquelle (sur demande)	108
6	Maneton	59	2	Attelage automatique	109
2	Circuit imprimé	60			
1	moteur	61			
1	vis sans fin sur axe	62			
1	Bouchon radiateur	63			
2	Pommeau	64			
2	Protteur	65			
1	Tuyau d'échappement (fil 8/10e)	66			
1	Tuyauterie réservoir (BA)(fil 6/10e)	67			
	Fil rambardes 4 et 5/10e				
	Fil électrique				
	Vitrages				

GECOMODEL

FRANCE

La Glavine - Quart. Saint-Jean - 83390 CUERS - Tél. (94) 48.54 10

GECOMO



MONTAGE DE LA CAISSE

TABLIER

Détacher le tablier (1) et les pièces au centre (2 - 3 - 4 - 5). Détacher le lest (15), et avec une lime effacer la trace de découpe sur le périmètre de ce dernier. Assembler (1) et (15) provisoirement avec 2 vis et souder (alvéoles) après avoir correctement centré les pièces. Attention le lest absorbe beaucoup de chaleur, utiliser un fer à souder de 65 w ou un mini chalumeau. Collage possible avec Araldite ou autre. Maintenant que le tablier est rigide, agrandir vers l'extérieur les 2 encoches perpendiculaires qui reçoivent les ergots de la face AV (6). Voir schéma. La fente pratiquée dans le lest servira de guide.

ABRI

Mettre en place et souder les faces AV (6) et AR (29 ou 32 ou 37 ou 42). Sur les flancs de cabine (28 ou 31 ou 36 ou 41) on soude en place les portes (10) (12) de l'intérieur. Faire coïncider les perçages pour main-montoire. Eventuellement on pourra représenter une porte à moitié ouverte (coulissante) au gré de chacun. Mettre en place ce sous-ensemble sur le tablier. Les 4 côtés de la cabine sont ajustés bord à bord. Les accessoires seront montés en dernier.

CAPOT MOTEUR

L'enveloppe (14) est un peu trop grande et nécessite une rectification de 5/10e avant pliage sur la partie horizontale en contact avec le tablier. Même si votre découpe n'est pas très réussie, elle sera cachée par les lests latéraux (104).

Suivant votre choix personnel le montage peut s'effectuer de 2 façons.

- Souder le radiateur (101 ou 102 ou 103) sur l'enveloppe (14), puis mettre cet ensemble en place sur la face AV (6).
- Mettre l'enveloppe (14) en place sur la face AV (6) et monter le radiateur en dernier. Celui-ci pourra être collé à l'araldite, car difficile à souder au fer de 65 w.

Mettre en place les 2 lests (104).

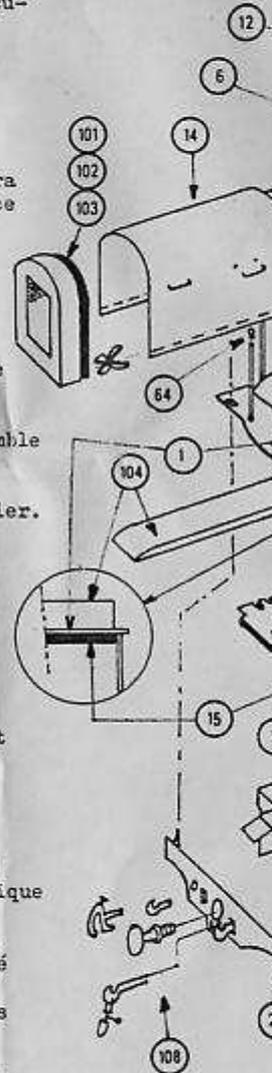
CAPOT ARRIERE

Le pliage du capot arrière (30 ou 33 ou 38 ou 43) est simple et doit suivre le bord supérieur des côtés (11) et (13). Attention, il est nécessaire de raccourcir les 2 ergots inférieurs du capot arrière afin qu'ils ne dépassent pas du tablier (1), ils pourraient gêner la mise en place de la traverse de tamponnement AR (24 ou 26). Le capot AR recouvre les 2 côtés (11) et (13), les bords ne sont pas juxtaposés.

TRAVERSES et FAUX CHASSIS

Mettre en place les traverses AV et AR (23 et 24) ou (27 et 26) suivant que l'on adopte l'attelage à choquelles classique (108) (en option, livré sur demande) ou automatique (109). Les ergots porte lanterne (ou disque) servent de guide. Sur les flancs du faux chassis (25) on met en place les faux ressorts (22) après pliage de ce dernier. Les plis sont à l'extérieur. Le faux chassis 25 est rigoureusement centré sur le lest (15) (utiliser les vis) et sa fixation se fait en soudant les 4 pattes sur les traverses AV et AR. Poser ensuite les 4 sablières (105) sous le lest et contre les flancs du faux chassis, voir schéma.

Suivant le modèle choisi on posera les marchepieds d'accès (2) (3) (4) (5) et le tuyau d'échappement dans son entier (66) BA 11/12 - ou les jupes latérales (34) (35) (39) (40) et le tuyau d'échappement partie verticale seulement CFD 11/12. Les cylindres d'air (106) sont réservés aux BA 11 et 12 et seront posés après les phares (107) et la trompe. Ne pas oublier les tuyauteries (67) (BA) et les différentes rambardes et main montaires particulières aux modèles CFD ou BA. (Support avec pousseau pour BA seul.)



Nota : Le tuyau d'échappement "marmite" (44) qui est en pliant une petite

CHASSIS MOTORISE

Le châssis moteur est un classique de GECOMODEL puisque cette disposition est adoptée maintenant sur la plupart de nos modèles.

Avant d'assembler les flasques (18) et (17) on plie (pli à l'extérieur) les 2 supports de moteur et on met en place les 6 paliers à l'épaulement (58), épaulement à l'intérieur du châssis. Les engrenages intérieurs intermédiaires (51) et primaire (52) sont ensuite montés en même temps que les entretoises (53) et les 6 vis (54). On vérifie l'équerrage de l'ensemble, puis on met en place les essieux et l'on s'assure d'un fonctionnement sans point dur.

BIELLES et MANETONS

Poser le châssis sur ses essieux perpendiculairement à soi. Présenter les manetons (59) sur chaque axe, tête en bas. On les soude tous trois dans cette position, rapidement pour ne pas faire fondre la roue, au besoin la protéger avec un coton humide. S'assurer que les manetons sont droits et équidistants avant de fixer la première bielle (20) (21). Monter cette dernière au moyen des 3 vis (56) puis vérifier que le mécanisme tourne sans point dur.

Nota -

Pour bloquer le mécanisme, monter le moteur, vis(57) si maxon, éventuellement à l'aide du support arrière (19) et vis(54) si c'est un Mabuschi. Manuellement amener la bielle en place dans l'axe des axes de roues. Les manetons sont à l'horizontale. Sans rien toucher à la vis sans fin qui fait office de frein, monter les 3 autres manetons sur les axes d'essieux tête en bas, et après vérification monter la bielle. Enlever le moteur. En poussant le châssis d'un doigt, celui-ci doit tourner sans forcer, sans rodage. Si ce n'est pas le cas, tout provient de la dernière bielle ou des derniers manetons posés, un décalage dans l'alignement, transversal ou latéral est certainement la cause et on peut y remédier avec une petite pince que l'on manie avec souplesse, 2/10e d'écart suffisent parfois. Après un essai concluant, on monte les frotteurs (65) sur le circuit imprimé (60) préalablement collé en place. On monte le moteur que l'on raccorde aux 2 circuits imprimés par l'intermédiaire des 2 fils électriques.

NOTA : Les paliers d'essieux doivent être fixes dans le châssis, au besoin les immobiliser avec une goutte de colle..... attention aux axes !

Faire des essais en ligne avant la mise en place sous la caisse.

ASSEMBLAGE FINAL ET FINITIONS

Le châssis est fixé à la caisse par l'intermédiaire des 2 vis (55) qui se vissent sur le lest. Au préalable on aura intercalé les 2 attelages automatiques (109) si c'est le cas. Après essais concluants, on redémonte le châssis et on peint la caisse complètement terminée. On pose ensuite les vitrages (collés à la colle cyanoacrylate).

La caisse est :

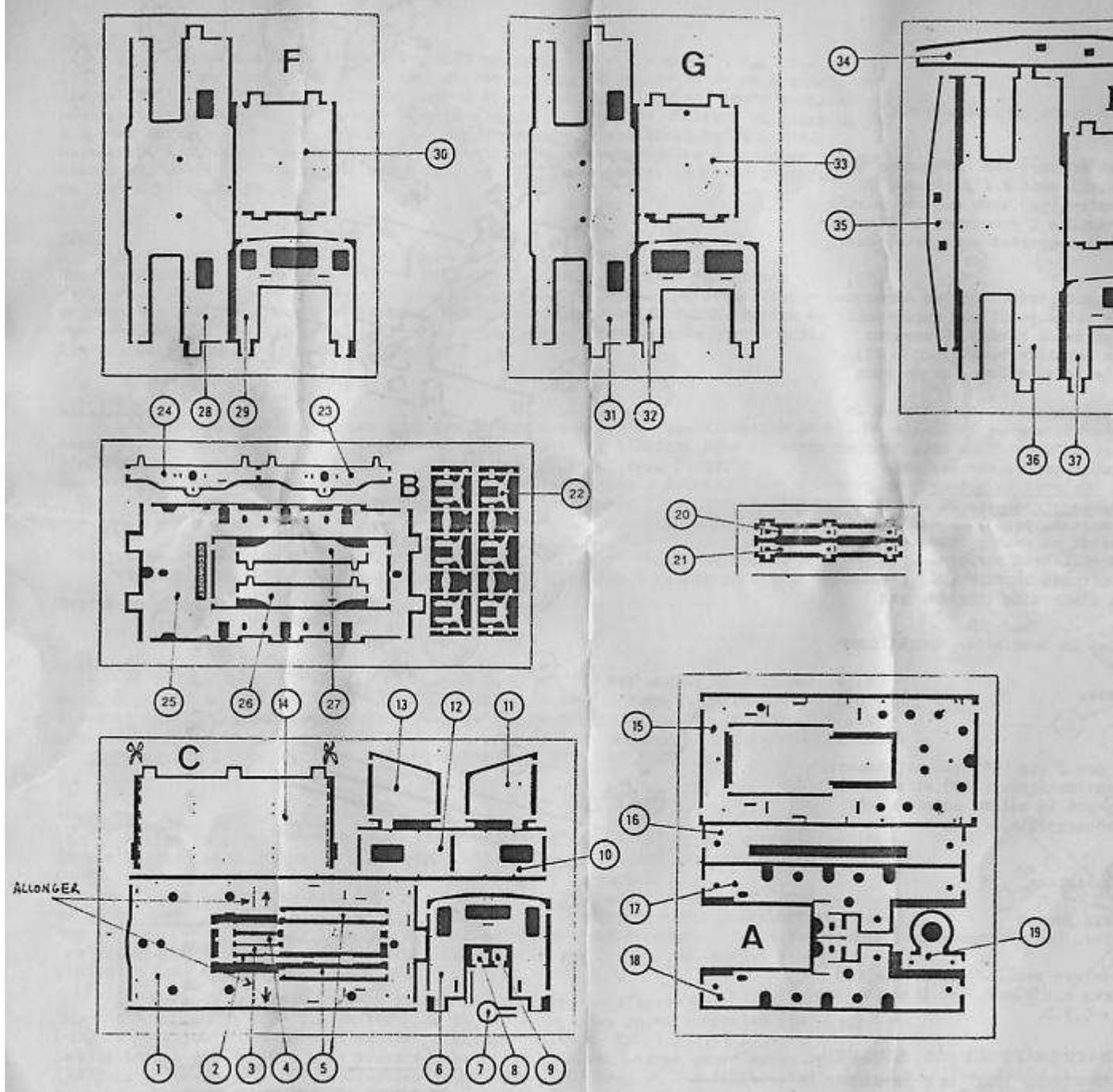
- Vert bleu pour le BA
- moitié vert tendre/Vert wagon pour les CFD en fin d'exploitation
- gris perle pour les CFD en début d'exploitation.

Une bande jaune orne le tour de la caisse (uniquement BA) Voir photos

Le châssis et le dessus de tablier sont noirs dans tous les cas. Les traverses de tamponnement sont jaunes pour le B.A, et rouges pour les CFD.

La grille du radiateur est grise et le tuyau d'échappement couleur rouille. Le disque (7) est rouge au centre, blanc sur le périmètre. Le fond des phares est blanc. Les inscriptions de flancs de cabine sont rouges pour le B.A et jaune pour les C.F.D.

NOTA : Il est indispensable d'araser toute surépaisseur de soudure (ou les extrémités d'axe) après montage des manetons sur les bouts d'axes, sans cela la bielle risquerait de se coincer.



GECOMODEL La Glavine Quar