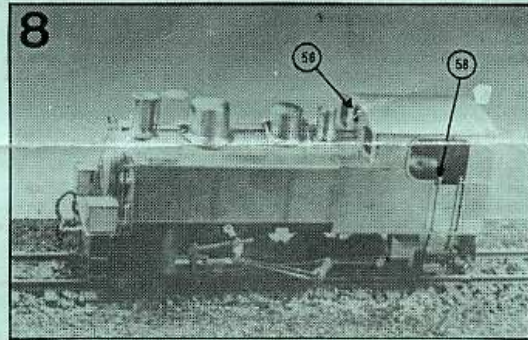
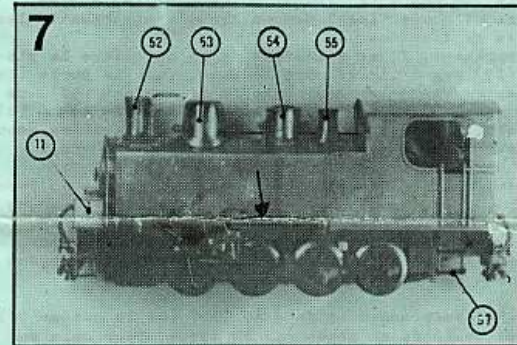
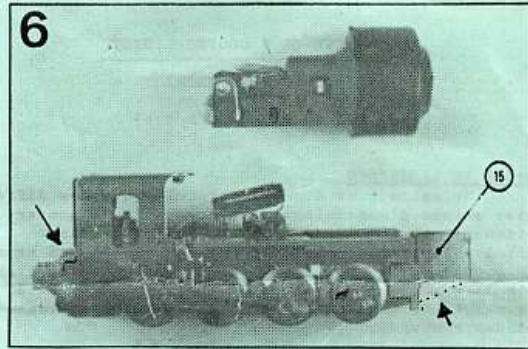
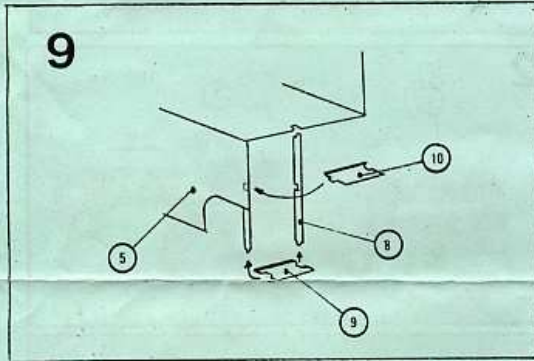


Ref 151.

DECORATION-IMMATRICULATION

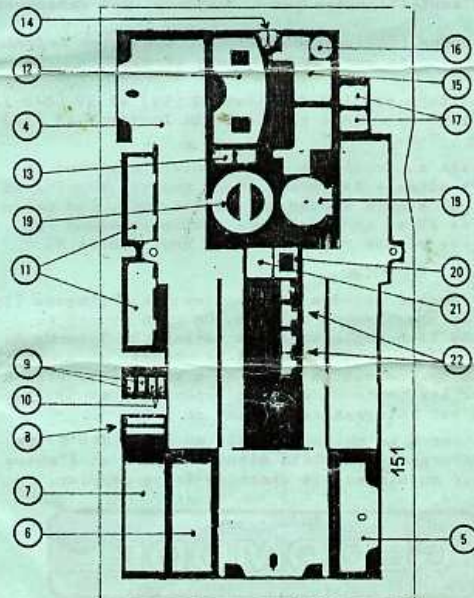
Ces machines ont circulé sur 3 réseaux principaux :
 - Ille et Vilaine (T.I.V)
 - Doubs (C.F.D)
 - Eure (C.G.M)

Nous fournissons à part : plaques constructeurs, plaques de réseaux et décalcomanies pour traverses AV et AR. Disponibles 1er trimestre 84. Nous consulter.



LISTE DES PIÈCES

Numéro	Désignation	quantité
I	Caisse	I
2	Chaudière	I
3	Toit	I
4	Coque	I
5	Traverse AV	I
6	Dessus tablier AV	I
7	" " "	I
8	Montant marchepied	2
9	Marche	2
10	"	2
11	Caisse à outils	2
12	Face AV cabine	I
13	Couvercle orifice caisses à eau	2
14	Support lanterne	2
15	Partie de chassis AR	2
16	Couvre cheminée	I
17	Couvercle caisse à outil	2
18	Porte de boîte à fumée	I
19	Face AV boîte à fumée	I
20	Orifice chargement combustible	I
21	Dessus de caisse à eau	I
22	marche	4
51	Volant de porte AV	I
52	Cheminée	I
53	Dôme vapeur	I
54	Dôme sable	I
55	Soupape	I
56	Sifflet	I
57	Echelle	2
58	Pompeau	4
59	Main courante	4
60	tampon	2
61	Crochet	4
62	Attelage	2
63	Conduite de frein	2
64	Réhausse orifice caisse à eau	2
65	Ecrou	2
66	Vis	2
	Pil laiton 5/10e	
	Chassis moteur complet (compris dans réf. I51 uniquement)	I



GECOMODEL
FRANCE

LOCOMOTIVE 25 T CORPET LOUVET

- TYPE 040 T VOIE METRIQUE -

Réf I51 ou I52 (H0m I/87e)

MONTAGE DE LA CAISSE

Un respect de l'ordre chronologique des différentes phases d'assemblage vous permettra de monter rapidement et sans erreurs la caisse de la loco. Manipulez les pièces avec précautions. Celles-ci vous sembleront quelque peu fragiles, mais vous serez étonné de la rigidité du modèle terminé. Pour la clarté du montage, les flèches blanches désignent l'emplacement des soudures.

- Plie la coque (4) (photo 1), souder les angles. Mettre et souder les 2 écrous après avoir rabattu les pattes de fixation.

- Séparément, fixer à l'avant de la chaudière la plaque (19) ergot dirigé vers le haut, puis la porte (18) (décentrée vers le bas) munie de son volant (51). Ce sous ensemble sera glissé (photo 2) dans la coque (4). Au besoin on accentuera le bombé de la chaudière pour permettre son passage dans les 2 fentes situées à l'avant de la coque (4) (photos 1 et 2). Ne rien couper ! Les plats situés de part et d'autre du dessus de chaudière (2) glissent sous le dessus de la coque (4). Les 3 ergots de la boîte à fumée seront rabattus après positionnement dans leur logement. Par dessus on soudera la chaudière à la coque ou moyen des 6 trous prévus à cet effet (photo 3).

- Après avoir monté la face AV (12) sur la caisse (1) on met celle-ci en place sur la coque. Pour cela on commence par positionner la cabine puis on écarte avec précaution les caisses à eau, on abaisse celles-ci jusqu'à emprisonner la coque, puis on "referme" les caisses à eau. Après contrôle de l'équerrage on soude par l'intérieur les flancs des caisses à eau (1) à la coque (4) (photo 4).

- On retourne la caisse puis on monte successivement le toit (3), le dessus du tablier (6) (ou 7, si on ne désire pas mettre les 2 caisses à outils (II)), les 4 marche-pied AV (22), les caisses à eau (II) et leur couvercle (17). Attention, ces dernières doivent être pliées avec le pli à l'intérieur, et on doit agrafer les languettes pour le montage ; les plaques (20) et (21), les orifices des caisses à eau et leur couvercle (64-13), le tablier AV (5), les superstructures dans l'ordre suivant :

- soupape (55), dôme sable (54), dôme vapeur (53), cheminée (52) et son couvre-cheminée (16). Les charnières sont confectionnées par 2 supports (59) raccourcis.

- Les tampons (60), crochets (61), conduites de freins (63) sont montés sur les traverses AV et AR.

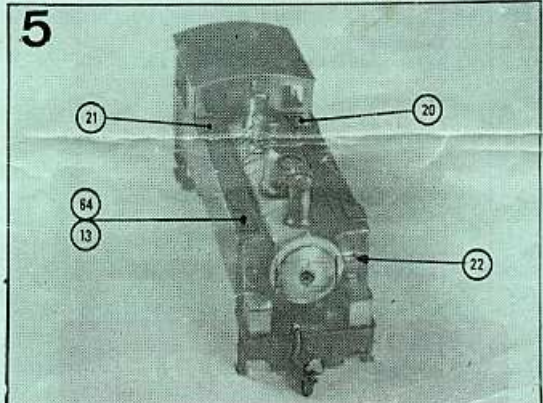
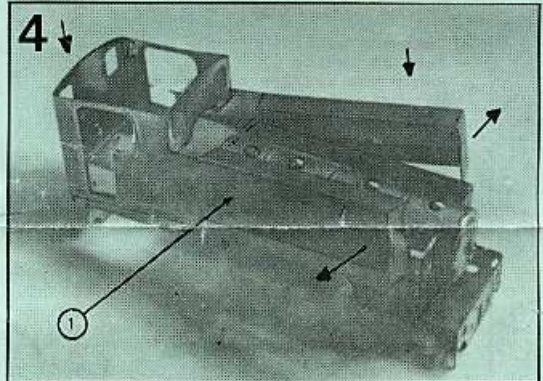
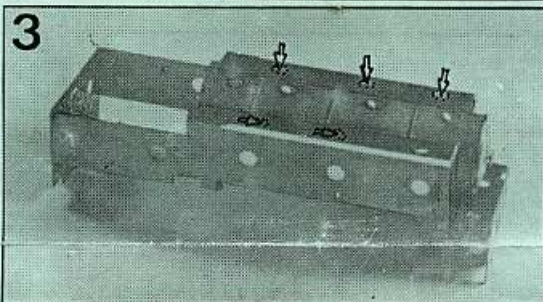
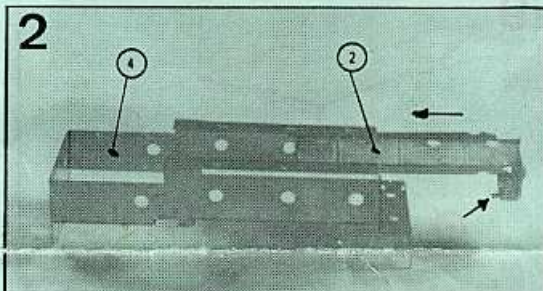
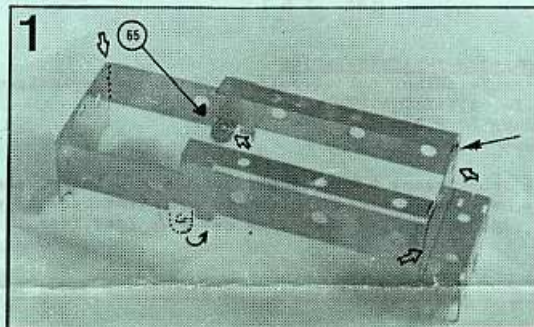
On n'oubliera pas les échelles AR (57) et AV (8-9-10) (Voir détail 9), ainsi que le porte lanterne AR (14) (photos 5-7-8).

A ce stade on procédera à la peinture uniforme du modèle : noire + traverses AV-AR rouges. Ensuite il ne reste plus qu'à monter le sifflet (56), les mains montées AV et AR avec leurs petits pommeaux (58). Toutes ces pièces restent laiton brut (photo 8)

CHASSIS

Ce dernier recevra à l'arrière les 2 plaques (15) qui seront simplement collées. On aura repéré au préalable leur emplacement et découpé le dessous du châssis. Egalement, à l'avant le châssis sera entaillé pour que le dessous des caisses à eau repose bien à plat sur les bords de celui-ci (photos 6 et 7). Le châssis est intégralement peint en noir.

La fixation à la caisse se fait au moyen des 2 vis (66) traversant les plats situés de part et d'autre du moteur au niveau des charbons de ce dernier.



GECOMODEL