

Enlever le fond de châssis (rep 99) et terminer son équipement par le montage du timon (rep 114) équipé de ses leviers et sabots de frein (rep 115, 116, 117 et 118) et soudé sur 2 tiges de laiton de 0,7 mm de diamètre. Veiller à laisser libre accès à la vis (rep 100) par cintrage ou coupure de la tige arrière.

Assembler ensuite le bogie (rep 119); les 2 essieux (rep 120) seront immobilisés avec les plaquettes (rep 122 et 123). Attention à la bonne orientation des roues isolées! Monter le timon d'articulation (rep 124) avec la vis épaulée (rep 125) et monter le bogie sur le châssis avec la vis (rep 126). Essayer le bon comportement de votre bogie sur la voie avec les courbes usuelles de votre installation.

Régler votre embiellage à l'aide des rondelles (rep 112) et fixer la bielle de relevage de chaque distribution avec les tournillons (rep 111). On peut maintenant remonter en place le moteur et brancher les deux connexions électriques. Souder le fil (signe -) sur l'entretoise arrière (rep 60) et le fil (signe +) sur les 2 perçages prévus des lamelles (rep 85 et 90). Utiliser une soudure type "circuit imprimé" et éviter l'emploi d'eau à souder. Faire un essai à faible vitesse sur voie - un léger rodage pourra être nécessaire avant d'obtenir un fonctionnement et un ralenti parfait. Terminer par le montage des boîtiers d'attelage avant (rep 132) et arrière (rep 127 et 128). Ces derniers seront équipés du modèle d'attelage en usage sur votre installation.

Démonter et nettoyer soigneusement tout vos sous ensembles, dégraisser au trichloréthylène (sauf le plastique) et passer à l'aérographe une mince couche d'apprêt phosphatant.

Votre machine pourra être peinte entièrement de couleur noire, les traverses avant et arrière en rouge, les fonds des plaques en rouge et le relief couleur du métal. Le châssis doit être entièrement noir, le bandage de roues métal propre; l'embellissage pourra être métal poli ou bruni suivant le goût de chacun.