

MONTAGE DE LA CAISSE

- L'assemblage de cette caisse est relativement simple, on pourra utiliser judicieusement de la colle (genre araldite rapide) en prenant soin de renforcer les angles intérieurs par des petites cornières (face AV de cabine par exemple).

- Plier (plis à l'extérieur) puis souder (ou coller) les angles de l'ossature (2). Souder (de préférence) les 2 écrous (115) de fixation. Pour l'écran avant, respecter le schéma. L'emplacement de l'écran AR sera déterminé par le positionnement du châssis.

- Plier avec précision la caisse (5). Au besoin on aura accentué les traits de pliage avec un cutter. Puis avec cette dernière (5) on enveloppera l'ossature (2) sans oublier d'intercaler la chambrière (11). Par l'intermédiaire des différents perçages on collera ou soudera l'ensemble ainsi formé en vérifiant chaque fois le bon positionnement des pièces.

- On mettra en place la face AV de l'abri (15), puis la face AV de la boîte à fumée (10) et la porte plus volant (17) (10). Le tablier (3), les 2 cache mouvement (6), le plancher (15) équipés du casier à charbon (4) et du foyer (1).

- Suivant le cas on mettra ensuite :
organes de freinage classiques : traverses AV (21) et traverses AR (20)
Attelege automatique : " " " " " (22)

dans les 2 cas les marchepieds (106) seront mis en place.

- Poser ensuite les différents accessoires tels que chaîne (101), déesse vapeur (100) sablier (103), le dessus de foyer (100), manteau AV (107) et de cabine avec pommeau (108), orifices de caisse à eau (2 x 19) (16) et les 2 supports AR de lanterne (8).

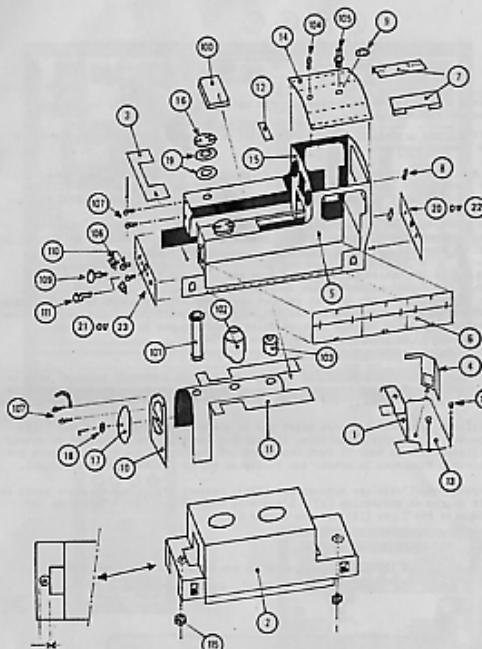
- Mettre les 2 équerres de toiture (7) ainsi que la lanterne (105) ou son cache (9).

- **PEINTURE :**
Ces locomotives étaient toutes noires, traverses AV rouges.

Tous les plaques d'immatriculation sont disposées (par 3) de chaque côté de la caisse, voir photos. Ce modèle peut-être détaillé par la pose de tuyauterie (voir schéma M.T.V.B.).

Pour plus de renseignements sur l'histoire des locomotives et du réseau des Tramways de la Sarthe, l'amateur pourra se documenter abondamment en se procurant la n° 29 qui traite exclusivement des TS à la revue : M.T.V.B. 27 domaines St Georges E.P. 16, 62290 GAN.

Un aménagement intérieur est en cours d'élaboration et sera disponible en été 1985.



030 BLANC MISSERON

Réf. 171 - HOM 12 mm - Ech 1/87e

MONTAGE DU CHASSIS

Ce châssis à l'avantage de se monter par vis uniquement. De ce fait, toutes les pièces restent interchangeables.

Pour éviter toute confusion, il est recommandé de détacher les pièces au fur et à mesure de leur utilisation.

- Monter sur la flaque gauche (28) les 2 entretoises (114) au moyen des vis (112), ainsi l'engrenage intermédiaire (120) à l'aide des axes et bagues (125) (127) et vis (129). Monter les 5 bagues à épaulement (122) et la bague tronquée (124) (toutes bagues également à l'intérieur). Mettre en place dans ces paliers respectifs les axes engrenés (121) et (122). Attention, les engrenages doivent être alignés à gauche lorsque la machine est sur la voie. Ainsi vers moi.

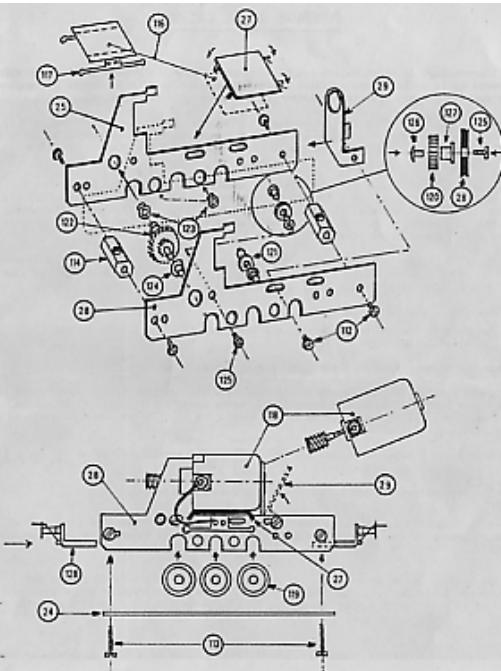
- Positionner le 1er essieu (119) à fond dans son logement. Tout de suite on peut s'assurer du bon fonctionnement de cette partie mécanique. Attention, certaines roues dentées peuvent accrocher l'engrenage de l'essieu. Dans ce cas, tourner la roue dentée par rapport au petit pignon (ou nous retourner le 1er essieu). Un autre réglage peut se faire également par le positionnement (quelques dizaines) de l'engrenage intermédiaire (120). Monter ensuite les 2 autres essieux (115).

- On soude sur le circuit imprimé les 2 frotteurs puis on intercale celui-ci sous la plaque dessous de noter que l'on met en place. Eventuellement, on rendra solidaires ces plaques avec du ruban adhésif double face pour faciliter des démontages ultérieurs (fig. 116).

- On positionne le moteur qui sera brisé par la pièce (29) à l'aide de 2 vis (112). Pour respecter la polarité normale, il faut que les 2 pôles de contact du moteur soient dirigés vers le bas. Il faut cependant les frotter (en les appuyant) pour positionner le moteur. Brancher le moteur aux frotteurs par le fil électrique (rouge).

Si vous optez pour l'attelage automatique (128), ceux-ci seront mis en place avant la pose de la plaque de protection (27). L'ensemble châssis est fixé à la caisse par l'intermédiaire des 2 vis (115) et des formes (115).

Modèles Réduits Ferroviaires en Laiton et Bronze Fin
— HOM HOM² HOM³ —



G. COMELLAS

GECOMODEL
FRANCE