

## G E C O M O D E L

### NOTICE DE MONTAGE DE LA 030 TYPE SARTHE

Vous venez d'acquérir notre Ier modèle, et nous vous en remercions. Cependant afin que celui-ci vous donne toute satisfaction, nous vous demandons de lire très attentivement le texte ci-après.

#### Matériel requis pour la construction de votre kit.

Un fer à souder de 30 w ou 40 w avec panne très fine ou bisautée (pour les angles). Soudure à l'étain en bobine. Un tube de pâte décapante pour soudure à l'étain ou à défaut de l'acide chlorhydrique dilué. (attention ce produit est dangereux). Un tube de colle à séchage ultra rapide (genre cyanolit, un tampon jex, une lime plate, deux règles plates (rigides) et deux serre-joint ou mieux un petit étai, un ciseau, une chute de formica pour souder vos pièces (le métal absorbe la chaleur, le bois brûle).

Avant de commencer le montage de la caisse vous avez pu constater que le châssis moteur était monté, prêt à rouler. Celui-ci ayant besoin d'un léger rodage, il vous faudra huiler sans excès (goutte au bout d'une épingle) les axes des roues motrices et de pignons avec de l'huile pour machine à coudre p.ex. Faites tourner votre modèle à petite vitesse. Ne jamais tourner les roues à la main. Evitez de forcer le moteur pendant la première heure de fonctionnement. Huiler toutes les cinq heures d'utilisation environ. Ne pas démonter le châssis.

#### MONTAGE DE LA CAISSE

Si vous rencontrez une difficulté au cours du montage écrivez-nous. Ne détacher les pièces qu'au fur et à mesure du montage.

Détacher les deux attelages (36) se trouvant au centre du plancher - châssis (19). Plier d'abord les petits côtés à 90°, puis les grands côtés à 90° de cette pièce (19). Vérifier sur une surface plane que votre châssis n'est pas "gauche".

Détacher les caisses à eau (3 - 4). Plier à 90° le dessus, exactement entre les 2 rangées de rivets. Cambrier légèrement sur un crayon rond p.ex le bas des caisses. Supprimer les attaches supérieures et latérales de la face avant (5). Maintenez cette pièce à plat avec un serre joint. Positionnez la caisse à eau perpendiculairement, la pièce n° 5 doit venir au ras et à l'intérieur des caisses à eau. Soudure les 2 caisses à eau. Attention ne mettez pas trop de soudure, celle-ci risquerait de couler et d'empêcher vos rivets de l'autre côté. Un point en haut, un point au milieu et un point sur le bas (dans la courbe) suffisent amplement.

Prendre ensuite la pièce (8), supprimer les 2 attaches du côté extérieur, c'est-à-dire là où la partie s'arrondit légèrement vers le bas. Plier à 90° entre les 2 lignes de rivets, et rabattre les 3 attaches (opposées à celles que vous avez enlevées) à 90° vers l'extérieur (voir plan). Pour souder cette pièce sur la caisse à eau (3), vous avez deux solutions :

- 1° Mettre cette pièce sur le plancher châssis dans son logement (sans rabattre dessous les languettes), positionner également dans les petites fentes les deux caisses à eau et la partie avant, puis souder les pièces n° 3 et n° 8 entre-elles (par points).

- 2° Soit vous maintenez à plat la pièce n° 8 et vous positionnez

perpendiculairement la caisse à eau n° 3. Soudez également par 3 points. L'accès à cet endroit n'est pas facile avec un gros fer.

- Ensuite prendre la partie arrière n° 7. Supprimer les 3 attaches du haut, les 2 attaches du côté et une attache du bas (voir plan de désignation). Celle-ci se positionne entre la caisse à eau n° 4 et la pièce n° 8. Les 3 attaches du n° 8 rabattues à 90° doivent se trouver derrière la pièce n° 7 (voir schéma annexe).


Avant de souder cette pièce vérifier que l'écartement des caisses d'eau (AV et AR) est identique, dans le cas contraire, limer légèrement pour la raccourcir, la pièce n° 7 du côté opposé à l'arrondi du bas de caisse. Arrivé à ce stade, vérifiez le gauchissement de l'ensemble, au besoin reprenez une soudure.

Prendre le dessus de la chaudière (9). Découper sur 15 mm l'arrière de cette pièce, enlever la porte de la boîte à fumée (22), pour ne pas la perdre, coller cette dernière sur la face avant (6) (charnières à droite). Plier la pièce (9) (voir forme sur le schéma annexe). Rabattre à 90° les 2 attaches de la pièce (II) (opération très délicate). Souder celles-ci sous la pièce (IO) (voir schéma). Aligner les pièces 9 et IO. La pièce II que vous venez de souder sert de jonction entre ces 2 dernières. Vous aurez fait là la partie la plus difficile du modèle. Rabattre à 90° les 2 côtés de la boîte à fumée (6). Insérer les languettes dans leurs encoches, rabattre celles-ci (ne pas souder pour l'instant).

Prendre l'ensemble du dessus de la chaudière (pièces 9, IO, II) le positionner par dessous les caisses à eau. Rectifier à la lime si besoin est avant soudure.

Positionner maintenant tout cet ensemble sur le châssis I9, rabattre les languettes des pièces AV et AR. Ne soudez pas encore l'ensemble vous serez peut-être à temps de faire encore des réglages. (Contrôlez si votre châssis moteur s'encastre bien dans la caisse).

Prendre les planchers I2 et I3, rabattre à 90° les côtés, attention aux plisages, faites des repères ! Les mettre en place et les positionner par un point de soudure dans les 2 trous situés sur le châssis n° I9. La pièce I2 doit glisser sous la boîte à fumée 6. Cette opération effectuée souder les languettes de la boîte à fumée. Coller le levier III sur la porte 22. Positionner les jupes cache embiellage au bas des caisses à eau (I5). Il est normal que celles-ci soient décalées de 5/10e environ par rapport au bas de l'arrondi des caisses à eau (les charnières doivent se trouver face à face). Prendre les faces AV et AR (I et 2) plier les arrondis d'angle à l'étai en se servant d'une tige de  $\phi$  2 à 3 mm environ. Ne détachez pas les méplats I7 de la plaque découpée, il vous sera ainsi plus aisé pour souder les faces AV et AR perpendiculairement à ces méplats. (voir schéma)

Détachez les 4 pièces (27 les plier à cette forme ). Engager la partie amincie dans les 2 petites fentes (voir schéma). Souder de l'intérieur. Fixer ces faces (I et 2) par le tampon et l'écrou.

Positionner la tige de frein (II2) avec les 2 pièces (I8).

Démonter la pièce (2), souder le frein (IO8). Remonter la pièce -(2) après s'être assuré de la bonne position des faces I et 2 les souder au châssis n° I9. Souder les 2 cache-embellages (I4) à la base de ce châssis après les avoir cambrés (voir schéma).

### III

Ne pas oublier les ouvertures de caisse à eau (I6) avec ou sans réhausse (34). Enrouler ces dernières autour d'une tige les positionner dans les fentes (facultatif). Mettre en forme la tubulure n° IO7, positionner le levier de changement de marche (IO9), coller le dôme sable (IO4), souder les deux soupapes dans leur logement (IO3). Sur les faces AV et AR plier et souder les 2 crochets (23) et I (24). Ponser les soudures et nettoyer (acétone p;x) Votre modèle est prêt à peindre.

#### SUPERSTRUCTURES

Tracer à l'envers de la toiture (20) 2 traits parallèles dans le sens de la longueur (largeur 20 mm), équidistants par rapport à l'axe de la toiture. Courber légèrement cette dernière, coller la rondelle 2I après l'avoir mise en forme. Détacher les montants 3I, les plier suivant schéma, les positionner de manière à ce qu'ils se logent dans la limite des 20 mm tracés. Souder l'ensemble sur la toiture. Mettre en forme les pièces 28, 29 et coller la cloche (II6), souder (voir schéma). Fixer provisoirement la toiture montée sur la caisse dans les trous prévus. Coller les montants rivetés (32 et 33) sur les montants du toit. En principe vous devez raccourcir ceux-ci de 0,5 mm. Enlever le toit, ébarber, nettoyer, celui-ci est prêt à peindre.

#### ASSEMBLAGE FINAL

Coller le dôme vapeur IO2 (les soupapes doivent être plus petites de 1 mm que ce dôme). Coller le régulateur IO6, coller à l'avant gauche sur la chaudière la vanne II7 et son volant 30. Positionner le toit terminé et rabattre les languettes. Ne pas coller ni souder car vous serez peut-être appelé un jour à redémonter votre toiture. Coller la cheminée IOI en la passant par le toit. Coller les 4 chaînettes aux crochets (II3). Mettre le châssis moteur dans son logement, celui-ci est maintenu par les 2 tampons (IO5) et écrous. L'attelage livré avec le modèle est du type bœuf. Prendre les 2 pièces (35), souder à 90° les extrémités, les coller à la place du crochet central. Plier les 2 bras de l'attelage 36 et passer un fil laiton au travers des trous. Toutefois après multiples essais cette boucle s'est avérée inutile, l'attelage des wagons s'accrochant parfaitement au tampon de la locomotive. Mettre en forme, et coller les 4 mains courantes d'accès aux plateformes. Coller les 2 lanternes sur les pièces (27).

#### PEINTURE

Version : TRAMWAY de la SARTHE (TS)

- Peindre vert feuille toute la caisse et châssis, sauf le dessus de la chaudière (9, IO, II).
- Peindre en noir satiné toutes les superstructures plus le dessus de la chaudière.
- Le dôme vapeur, la cloche, les mains courantes et les volants des robinets restent tels quels.
- Inscription : TS en jaune paille de chaque côté, au milieu des crises à eau, au droit des orifices de remplissage.  
Hauteur des lettres 3 mm.

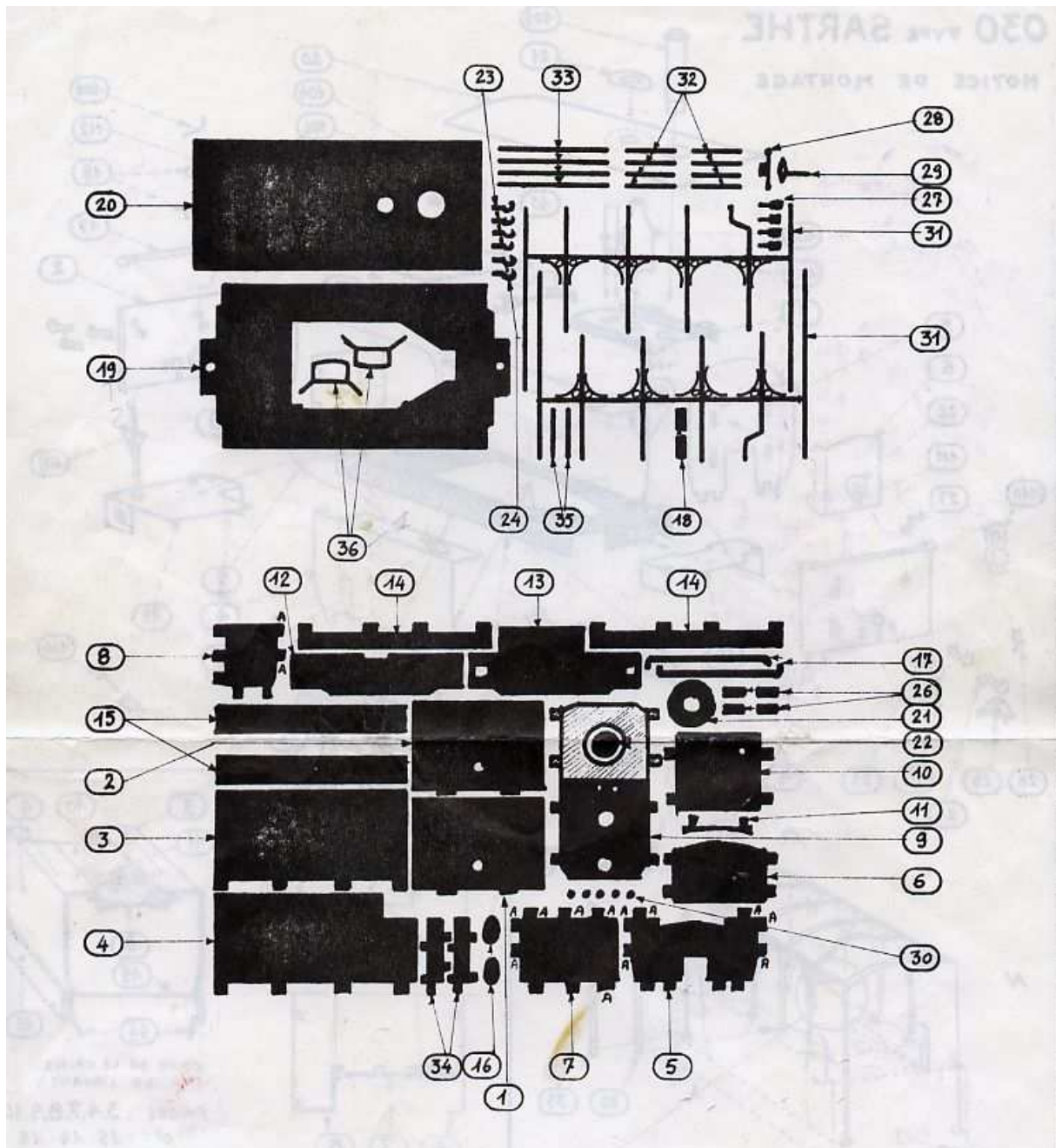
Version : ILLE ET VILAINE (TIV) et LOIR et CHER (TIC)

Tout en noir satiné sauf les accessoires en laiton précités.

Inscriptions

Tramway à vapeur de l'ILLE et VILAINE )  
Tramway à vapeur du LOIR et CHER ).... en jaune

Ces inscriptions doivent tenir dans un cadre de 5 x 3 mm.



SUPPRIMER AVANT MONTAGE LA PARTIE HACHURÉE (PIECE 9) SUR UNE LONGUEUR DE 15 mm. NE PAS OUBLIER DE RECUPERER LA PORTE (PIECE 22) — POUR UNE MEILLEURE FINITION DU MODELE, NOUS VOUS CONSEILLONS DE SUPPRIMER LES ATTACHES DONT LA LETTRE "A" SE TROUVE A PROXIMITE.

A LA SUITE D'UNE ERREUR TECHNIQUE, LA PIECE 25 (ATTELAGES A CHOQUE) A ETE DETRAITE. CELLE-CI VOUS SERA EXPEDIEE PAR LA SUITE (QUELLE QUE SOIT LA VERSION CHOISIE) GRATUITEMENT. DELAI: Mois de JUILLET

O30 TYPE SARTHE

DESIGNATION DES PIECES

**GEOMODEL**

# 030 TYPE SARTHE

## NOTICE DE MONTAGE

